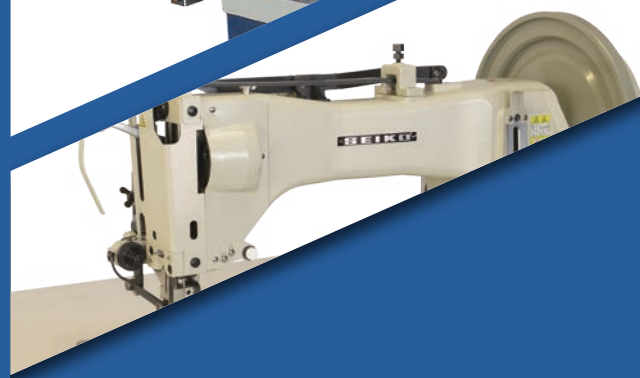
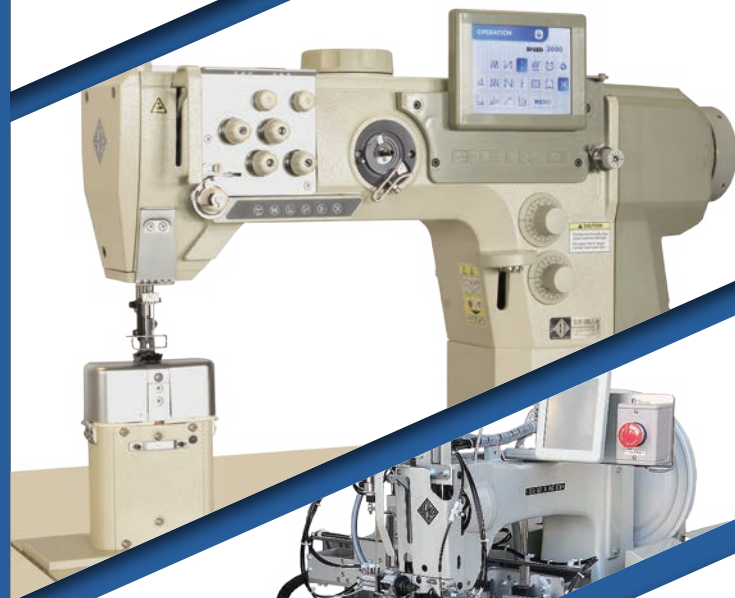


JAPAN MADE HEAVY DUTY
SEWING MACHINE.

世界を代表する厚物用工業マシンメーカー



工業用マシン 総合カタログ



工業用ミシン総合カタログ(目次)

モデルコード・機能記号一覧

モデルコード表	2
機能記号一覧	2

フラットベッドミシン

BLW シリーズ	3
H-2BL-AE-1	7
H-2BLC シリーズ	9
LSW 1本針シリーズ(特殊仕様)	11
LSW 2本針シリーズ(角縫)	13
LSWN 1本針シリーズ	15
LSWN 2本針シリーズ	17
SK シリーズ	19
SLH シリーズ	21
STH-8BLD-3	23
TH シリーズ	25

ポストベッドミシン

BBWP シリーズ	27
BLWP シリーズ	31
LHPWN シリーズ	35
LPW-28BLK (角縫)	37

シリンダーベッドミシン

BSC シリーズ	39
CH シリーズ	43
CW シリーズ	45
LCWN 1本針シリーズ	47
LCWN 2本針シリーズ	49
LSC シリーズ	51
TE シリーズ	53

千鳥縫ミシン

LZ2 シリーズ	55
SKZ シリーズ	57

ロングアームミシン

JW シリーズ	59
LSWNH シリーズ	61
SK-2B-20-1	63

二重環縫ミシン

LDA シリーズ	65
LD シリーズ	67
SSLD シリーズ	69

電子ミシン

SAM-23	71
SAM-40	73

ACサーボモーター

HVP-i70L-SV	75
HVP-i90M-SV	77

※**BTFL**(自動返し縫・自動抑え上げ)、**CD-DS**(クライミング機構・デュアルステッチ機構)を動作させるには、別途エアーコンプレッサーが必要となります。

※性能改良の為、仕様、外観等を変更する事が有ります。

※縫製速度は糸、生地、オペレーターの熟練度によって調整してください。

モデルコード表

LHPWN

- 8

B-4-TA-SF-LP

主要なモデルコード		送り		針	
C□	シリンダーベッド	2	上下送り	□	1本針
□C□		6	下送り	2□	2本針
□□C		7	針送り・下送り	3□	3本針
□P□	ポストベッド	8	総合送り	4□	4本針
□□P□					
□HP□□	ハイポストベッド				
J□	ジャンボベッド				
□□□H	ハイアーム				
□D	二重環縫				
□D□					
□□D					
□Z□	千鳥縫				
□□Z					
L□	自動給油				
B□□□	ベアリング				
□□□N	後継機種				
H	垂直かま				
□H					
□□H					
□W	水平かま				
□□W					
□□W□					
□□□W					

サブクラス			
B	返し縫	LP	左ポスト
L	大かま	BT	自動返し縫
K	角縫	FL	自動押え上げ
M	メス	CD	クライミング機構
V	同調バインダー	DS	デュアルステッチ機構
VMF	先メス・同調バインダー	DM	ダイレクトドライブモーター
H	水平下送り	E	押え金 E タイプ
C	自動糸切り	S	押え金 S タイプ
CB	針板突出し	20	20インチアーム
R	先引きプーラー	30	30インチアーム
TA	太糸仕様(*)	1-4	モデルチェンジ番号
SF	スリムポスト		

機能記号一覧

	本縫		1本針		水平全回転大型かま		総合送り
	二重環縫		2本針		水平全回転 2 倍かま		上下送り
	千鳥縫		3本針		水平全回転かま		下送り
	フラットベッド		4本針		垂直全回転大型かま		針送り
	ロングアーム		(表示数) 本針		垂直全回転 2 倍かま		薄物
	ポストベッド		自動糸切り		水平全回転かま		中厚物
	ハイポストベッド		メス		半回転特大シャトルかま		厚物
	シリンダーベッド		角縫		半回転大型シャトルかま		極厚物
					半回転シャトルかま		

BLW シリーズ

高速度・水平全回転大型かま・本縫総合送り・自動糸切り・自動返し縫・
自動押え上げ・クライミング機構・デュアルステッチ機構付ミシン



BLW-8BLCS-DM

機種名



BLW-8BLCE-DM

1本針・ダイレクトドライブモーター仕様
押え金Eタイプ(*)



BLW-8BLCS-DM

1本針・ダイレクトドライブモーター仕様
押え金Sタイプ(*)



BLW-8BLCE

1本針・押え金Eタイプ(*)



BLW-8BLCS

1本針・押え金Sタイプ(*)



BLW-28BLCE-DM

2本針・ダイレクトドライブモーター仕様
押え金Eタイプ(*)



BLW-28BLCS-DM

2本針・ダイレクトドライブモーター仕様
押え金Sタイプ(*)



BLW-28BLCE

2本針・押え金Eタイプ(*)



BLW-28BLCS

2本針・押え金Sタイプ(*)

(*)用途により押え金の形状をEタイプ（ヨーロッパ仕様）とSタイプ（アメリカ仕様）からをお選びいただけます。
標準仕様はEタイプです。

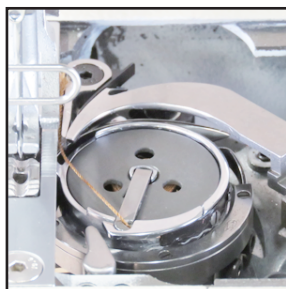
用途

- 中厚から厚物の革、レザー、ビニール等の生地や合成素材などの縫製ができます。
- 自動車内装・皮革・カバン・家具・テント・シート等の縫製に最適です。

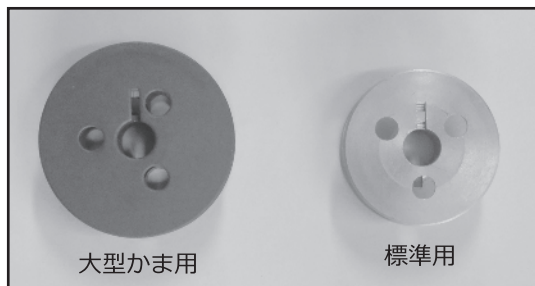


特 長

- **ダイレクトドライブモーター内蔵モデル**
* セットアップが容易な850Wダイレクトドライブモーター内蔵モデルをご用意しました。(DM仕様)
- **確実な送り**
* 厚物縫製で、滑りやすい生地や平らでない生地でも確実な縫い目を形成する総合送り機構です。
- **大型かま**
* 下糸交換の頻度を少なくする水平全回転2.7倍大型かまです。
- **用途に応じた送りピッチを切り替え可能(デュアルステッチ機構)**
* 用途に合わせた2種類の縫い目ピッチを設定することにより、段部や厚み部分、わん曲部縫製など、様々な縫製条件もスイッチ1つで瞬時に切り替えができます。
* 厚さの異なる縫製物においても均一で綺麗な縫い目はもちろんのこと、作業効率を著しく高めます。



下糸容量の多い大型かま

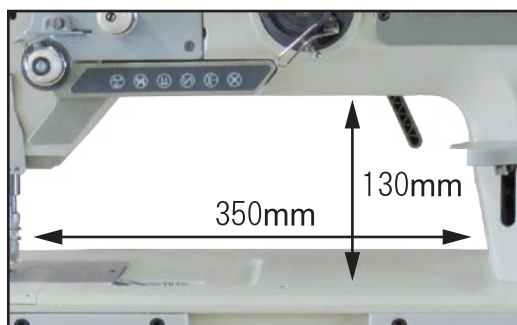


ボビンサイズ比較

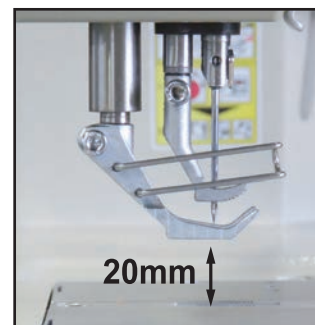


用途に応じた送りピッチの切り替え (デュアルステッチ機構)

- **内蔵式ボビンワインダー**
* 縫製作業をしながらでも簡単に下糸巻作業ができる内蔵式ボビンワインダーです。
- **広い作業スペース**
* 350mm×130mmのフトコロ広さは、大きな縫製品でも楽に作業できます。
- **厚物縫製適正の向上**
* 厚物材料が容易に出し入れできる最大20mm上りの高い押え上昇量(自動押え上げ)の他に、針棒ストローク40mm、押え金交互運動量 1～9mmと、当社前機種より更に厚物縫製適正を向上させています。
* モーター内蔵モデル、外付けモデル共にパワフルな850Wモーターを採用し、貫布力を向上させています。

巻き量微調節機能付き
内蔵式ボビンワインダー

広い作業スペース



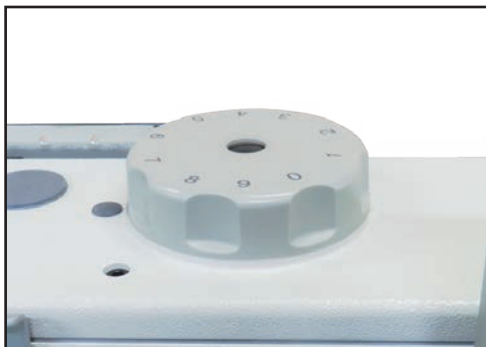
20mm上りの押え上昇量

- 簡単な交互運動量の設定

* 中押えと外押えの交互運動量は、ミシン上部の大きなダイヤルで簡単に設定できます。

- タッチパネルで容易なミシン操作設定

* ミシン操作用タッチパネルを本体正面につけることで、設定操作を容易にしています。



交互運動量設定ダイヤル



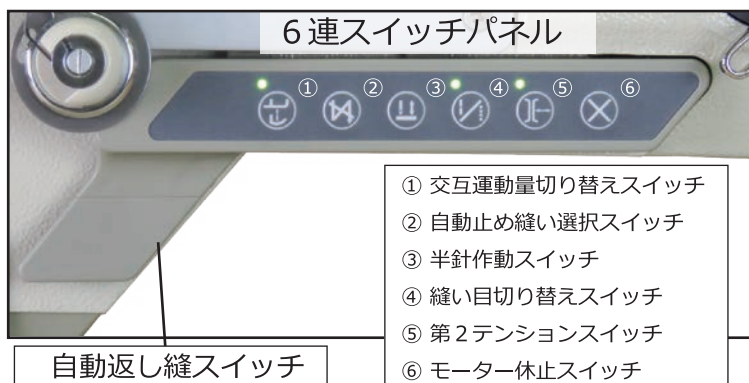
ミシン操作タッチパネル

- 6連操作スイッチと自動返し縫スイッチで作業効率アップ

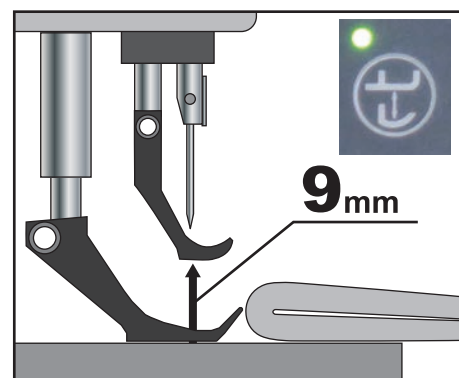
* 縫製中でも作業しやすい位置に6種類のスイッチパネルと自動返し縫スイッチを配置。
様々な付加機能で作業効率を高めます。

- 段縫い部もスムーズに縫製(クライミング機構)

* 設定した中押えと外押えの交互運動量を、いつでも瞬時にスイッチ1つで最大交互運動量9mmに切り替えることができ、段部もスムーズに縫製できます。



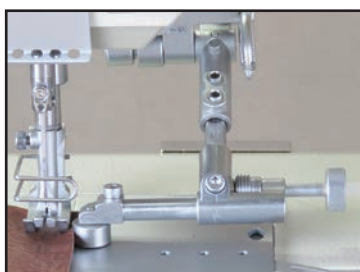
6連操作スイッチパネルと自動返し縫スイッチ



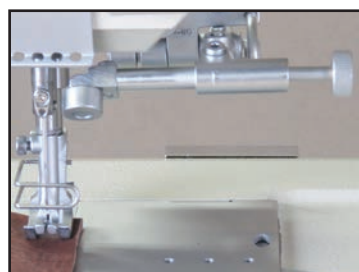
段違い部もスムーズに縫製(クライミング機構)

- 吊り定規 (オプション)

* オプションとして吊り定規があります。



吊り定規 (使用時)



吊り定規 (収納時)

- 給油方式

* 自動給油です。

- 自動糸切り、自動返し縫と自動押え上げ

* 自動糸切り、自動返し縫と自動押え上げは標準機能です。

仕 様 (BLW-□)

機種名		8BLCE-DM 8BLCS-DM	28BLCE-DM 28BLCS-DM	8BLCE 8BLCS	28BLCE 28BLCS
針数		1本針	2本針	1本針	2本針
最高縫速度		3,500 s.p.m.	3,500 s.p.m.	3,000 s.p.m.	3,000 s.p.m.
最大縫目長さ		12 mm			
押え上昇量	手動	9 mm			
	自動押え上げ	20 mm			
針棒ストローク		40 mm			
使用針		DP x 17(#16~#24), 135 x 17(#120~#180)			
使用糸		#20~#5 (標準 #8)			
使用かま		水平全回転大型かま (2.7倍)			
押え金交互運動量		1.0~9.0 mm			
天秤		リンク天秤			
給油方式		自動給油			
ベッドサイズ		605 x 208 mm			
ボビンサイズ		Φ 32 mm, t = 11.8 mm			
フトコロ広さ		350 x 130 mm			
モーター		850W ダイレクトドライブモーター(内蔵)		850W ACサーボモーター(BLW専用)	
頭部重量		70 Kg		66 Kg	

- 性能改良のため仕様・外観を変更することがあります。
- 縫製作業上の諸問題についてはお気軽にご相談下さい。



本 社 : 〒273-0018 千葉県船橋市栄町2-13-6
 T E L : 047-420-3561
 F A X : 047-420-3560
 E-Mail : eigyo@seiko-sewing.co.jp



<https://www.seiko-sewing.co.jp/>

このカタログの記載内容は2026年 6月 現在のものです。

H-2BL-AE-1

垂直全回転 2 倍かま・1 本針本縫上下送り・返し縫付ミシン



H-2BL-AE-1

機種名

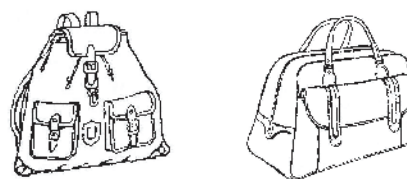
H-2BL-AE-1

H-2BL-AE-1-TA

太糸仕様

用途

- 中厚から厚物の革、レザー、帆、テントなどの生地や種々合成素材まで縫製できます。
- 自動車内装、帆、テント、トレーラーカバー、日よけ、バッグ類などの縫製に適しています。



特 長

- オイルポンプによる自動給油方式を採用しています。
- 下糸交換の頻度を少なくする垂直全回転2倍かまを採用しています。(自動給油タイプ)
- ダイアルストッパーにより送り調節ダイヤルのずれを確実に防ぎます。
- 押え上り16mm(膝上げ)は厚物縫製に最適です。
- 前進、後退の縫目長さの調整が容易になっています。

仕 様

機種名	H-2BL-AE-1	H-2BL-AE-1-TA
針数	1本針	
最高縫速度	2000 s.p.m.	
最大縫目長さ	8 mm	
押え上昇量	膝上げ	16 mm
	手動	8 mm
針棒ストローク	37 mm	
使用針(標準)	DP x 17(#23), 135 x 17(#160)	DP x 17(#25), 135 x 17(#200)
使用糸	#20～#5(標準#8)	上糸#0, 下糸#5(標準)
使用かま	垂直全回転2倍かま	垂直全回転2倍かま(太糸用)
押え金交互運動量	2～5 mm (標準 3.5 mm)	
天秤	リンク天秤	
給油方式	自動給油	
ベッドサイズ	475 x 178 mm	
ボビンサイズ	Φ 25.8 mm, t=10.8 mm	
フコロ広さ	260 x 120 mm	
頭部重量	29 Kg	

- 性能改良のため仕様・外観を変更することがあります。
- 縫製作業上の諸問題についてはお気軽にご相談下さい。



本 社 : 〒273-0018 千葉県船橋市栄町2-13-6
 T E L : 047-420-3561
 F A X : 047-420-3560
 E-Mail : eigyo@seiko-sewing.co.jp



<https://www.seiko-sewing.co.jp/>

このカタログの記載内容は2026年 6月 現在のものです。

H-2BLC シリーズ

高速度・垂直全回転大型かま・1本針本縫上下送り・自動糸切り
自動返し縫・自動押え上げ付ダイレクトドライブモーターミシン



H-2BLC-DM-1-CS

機種名

H-2BLC-DM-1

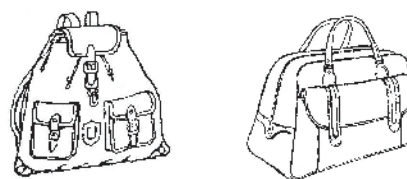
最大縫目長さ 9mm 仕様

H-2BLC-DM-1-CS

最大縫目長さ 12mm 仕様

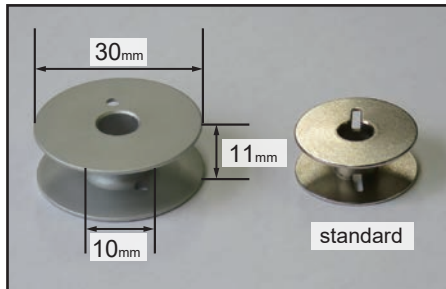
用途

- 中厚から厚物の革、レザー、帆布、テントなどの生地や種々合成素材まで縫製できます。
- 自動車内装、帆布、テント、トレーラーカバー、日よけ、バッグ類などの縫製に適しています。



特 長 (H-2BLC-□)

- セットアップが容易な750Wダイレクトドライブモーター内蔵タイプです。
- 上糸番手#0までの太糸縫製に最適です。(DM-1-CSのみ対応可)
- オイルポンプによる自動給油方式を採用しています。
- 下糸交換の頻度を少なくする垂直全回転大型かまを採用しています。(自動給油タイプ)
- ダイヤルストッパーにより送り調節ダイヤルのずれを確実に防ぎます。
- 押え上り13mm(自動押え上げ)は厚物縫製に最適です。
- 縫製作業をしながらでも、簡単に下糸巻作業ができる内蔵式ボビンワインダーを採用しています。
- モーターの操作パネルを本体正面につけることで、設定操作を容易にしています。



ボビンサイズ比較



巻き量微調節機能付き
内蔵式ボビンワインダー



ダイレクトドライブ
モーター操作パネル

仕 様 (H-2BLC-□)

機種名		DM-1	DM-1-CS
針数		1本針	
最高縫速度		2,500 s.p.m.	
最大縫目長さ		9 mm	12 mm
押え上昇量	手動	7 mm	
	膝上げ	12 mm	
	自動押え上げ	13 mm	
針棒ストローク		38 mm	
使用針		DP x 17(#18~#24) (標準 #22) , 135 x 17(#110~#180) (標準 #140)	DP x 17(#22~#25) (標準 #23) , 135 x 17(#140~#200) (標準 #160)
使用糸		#30~#8 (標準 #8)	#20~#0 (標準 #5)
使用かま		垂直全回転大型かま	
押え金交互運動量		2.0~5.5 mm (標準 3.0 mm)	
天秤		リンク天秤	
給油方式		自動給油	
ベッドサイズ		519 x 178 mm	
ボビンサイズ		Φ 30 mm , t=11 mm	
フトコロ広さ		330 x 140 mm	
頭部重量		47 Kg	
モーター		750W ダイレクトドライブモーター	

●性能改良のため仕様・外観を変更することがあります。 ●縫製作業上の諸問題についてはお気軽にご相談下さい。



本 社 : 〒273-0018 千葉県船橋市栄町2-13-6
T E L : 047-420-3561
F A X : 047-420-3560
E-Mail : eigyo@seiko-sewing.co.jp



<https://www.seiko-sewing.co.jp/>

このカタログの記載内容は2026年 6月 現在のものです。

LSW 1本針シリーズ（特殊仕様）

高速度・本縫総合送り・水平全回転2倍かま・返し縫付ミシン



LSW-8BLVMF

機種名

LSW-8BLM

サイドカッター付

LSW-8BLVMF

先メス・同調バインダー機構(*)

(*)ご要望により特殊バインダー製作いたします。(オプション)

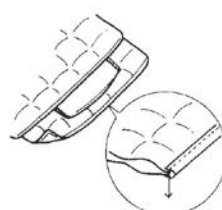


LSW-8BLVMF

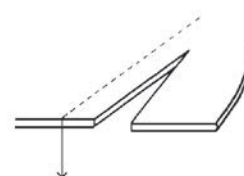
用途

- 中厚から厚物の革、レザー、ビニール等の生地や合成素材などの縫製ができます。
- キルト、クッション、カバー、自動車内装などの裁断縫製や寝具のテーピング作業に最適です。

- * **8BLVMF** 各種フトン・カバー・敷物
- * **8BLM** メスでの切断作業



LSW-8BLVMF



LSW-8BLM

特 長 (LSW-□)

- 縫製、裁断、テープ巻きが同一工程作業で可能になります。(8BLVMF)
- 下糸交換の頻度を少なくする水平全回転2倍かまを装備しています。(自動給油タイプ)
- かま破損を防止する安全装置を装備しています。

・ LSW-8BLM

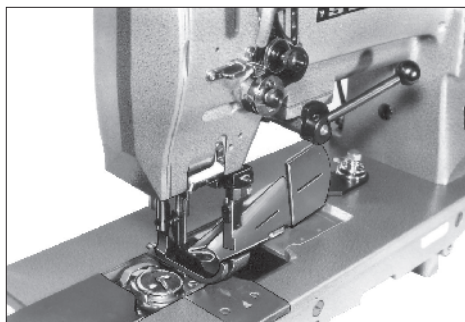
縫製・裁断を同一工程



革・ビニール・重布類厚物・自動車内外装の縫製裁断の作業に最適。

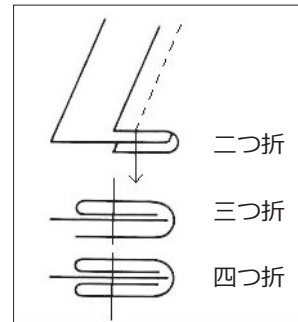
・ LSW-8BLVMF

裁断(先メス)・テープ巻を同一工程



各種フトン・カバー・クッション・敷物等の裁断とテープ巻き作業に最適。

テープ巻き(同調バインダー)



仕 様 (LSW-□)

機種名		8BLVMF	8BLM
針数		1本針	
最高縫速度		2,500 s.p.m.	
最大縫目長さ		6.5 mm(正逆共)	
押え上昇量	膝上げ	12 mm	
	手動	8.5 mm	
針棒ストローク		33.2 mm	
使用針(標準)		MTx190 (#19), 190R (#120)	DPx17 (#22), 135x17 (#140)
使用糸(標準)		#30	#8
使用かま		水平全回転2倍かま	
押え金交互運動量		3~6 mm(標準4 mm)	
標準バインダー(オプション)		テープ幅 60 mm(四つ折)	-
切断巾		6~18 mm(標準 14 mm)	4, 5, 6.5, 8, 10 mm(標準 8 mm)
天秤		スライド天秤	
給油方式		半自動給油	
ベッドサイズ		518 x 177 mm	
ポビンサイズ		Φ 29 mm, t=12.4 mm	
フコロ広さ		258 x 90 mm	
頭部重量		34 Kg	

- 性能改良のため仕様・外観を変更することがあります。
- 縫製作業上の諸問題についてはお気軽にご相談下さい。



本 社 : 〒273-0018 千葉県船橋市栄町2-13-6
 T E L : 047-420-3561
 F A X : 047-420-3560
 E-Mail : eigyo@seiko-sewing.co.jp



<https://www.seiko-sewing.co.jp/>

このカタログの記載内容は2026年 6月 現在のものです。

LSW 2本針シリーズ（角縫）

高速度・本縫総合送り・水平全回転2倍かま・角縫・
返し縫付ミシン



LSW-28BLK

機種名

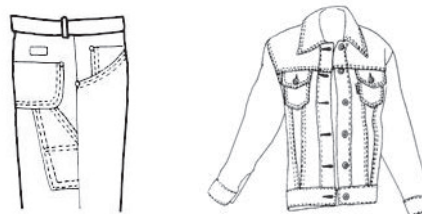
LSW-28BLK



LSW-28BLK

用途

- 中厚から厚物の革、自動車シート、家具、ソファ、コート、ジャケット、ジーンズなどの角縫、飾り縫に最適です。



特 長

- 半自動給油
- 下糸交換の頻度を少なくする水平全回転2倍かまを装備しています。(自動給油タイプ)
- かま破損を防止する安全装置を装備しています。
- 切換えレバーで左右片方の針のみ停止することができ、簡単に角縫いができます。

仕 様

機種名		LSW-28BLK
針数		2本針
最高縫速度		2,400 s.p.m.
最大縫目長さ		6.5 mm(正逆共)
押え上昇量	膝上げ	13 mm
	手動	8.5 mm
針棒ストローク		32.6 mm
使用針(標準)		DPx17 (#22), 135x17 (#140)
使用糸(標準)		#8
使用かま		水平全回転2倍かま
押え金交互運動量		3~6 mm(標準4 mm)
天秤		スライド天秤
給油方式		半自動給油
ベッドサイズ		518 x 177 mm
ボビンサイズ		Φ 28 mm, t=12 mm
フットコ広さ		258 x 110 mm
頭部重量		35 Kg

- 性能改良のため仕様・外観を変更することがあります。
- 縫製作業上の諸問題についてはお気軽にご相談下さい。

ゲージサイズ

機種名	ゲージサイズ
LSW-28BLK	標準: 1/4"(6.4 mm), 5/16"(7.9 mm), 3/8"(9.5 mm) 特注: 1/8"(3.2 mm), 3/16"(4.8 mm)



本 社 : 〒273-0018 千葉県船橋市栄町2-13-6
 T E L : 047-420-3561
 F A X : 047-420-3560
 E-Mail : eigyo@seiko-sewing.co.jp



<https://www.seiko-sewing.co.jp/>

このカタログの記載内容は2026年 6月 現在のものです。

LSWN 1 本針シリーズ

高速度・本縫総合送り・水平全回転 2 倍かま・返し縫付ミシン



LSWN-8BL-3

機種名

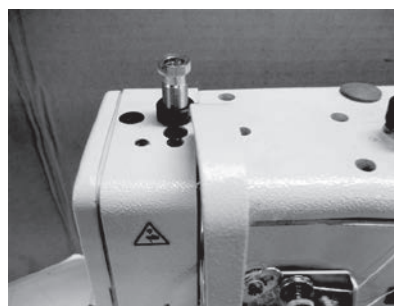
LSWN-8BL-3

LSWN-8BL-3-TA

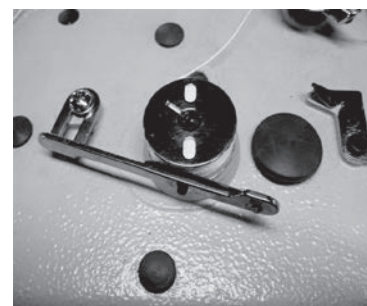
太糸仕様

LSWN-8BLV-3

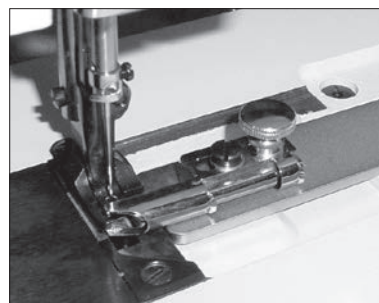
同調バインダー機構



押え圧を強くしても押え棒の動きがスムーズなコイルばね仕様



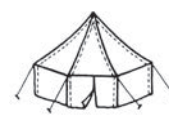
糸巻き量の微調節機能つき内蔵式ボビンワインダー



LSWN-8BLV-3

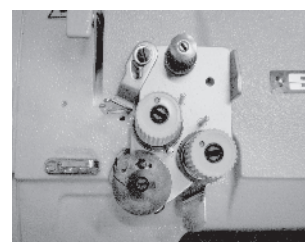
用途

- 中厚から厚物までの革、レザー、ビニール等の生地や合成素材などの縫製ができます。
- 自動車内装、家具、防水布、カバー、日よけ、テント、シート、スポーツウェア、アウトドアウェアなどの縫製に適しています。



特 長 (LSWN-□)

- 外観を一新し、近代的かつ重量感あるアームデザインを採用しました。また、従来機に比べ、騒音・振動を少なくしています。
- アーム駆動部分の露出をなくし、安全性の向上を図りました。
- 厚物縫製に適したロングステッチ(最大10mm)、及び交互押えリフト量(最大6mm)を標準装備にしました。(8BLV-3は除く)
- 縫い目長さの設定を容易にした、送り調節ダイヤルを採用しました。
- 針落ち部をすっきりさせ、被縫製物のハンドリング向上を図った、開閉式シンプル面板を採用しました。
- 厚物縫製に必要な貫布力、及び針の位置決めを容易にした、大ハズミ車を採用しました。
- 縫製作業をしながらでも、簡単に下糸巻作業ができる内蔵式ボビンワインダーを採用したことで、見た目にも美しくなりました。
- 膝上げ機構を組み込んだダイカスト製油受を採用したことで、裾付作業の効率化も図りました。
- 下糸交換の頻度を少なくする、水平全回転2倍かまを装備しています。(自動給油タイプ)
- かま破損を防止する安全装置を装備しています。



1本針用調子板

仕 様 (LSWN-□)

機種名		8BL-3	8BL-3-TA	8BLV-3
針数		1本針		
最高縫速度		2,800 s.p.m.		2,500 s.p.m.
最大縫目長さ		10 mm(正逆共)		6.5 mm(正逆共)
押え上昇量	膝上げ	16 mm		12 mm
	手動	8.5 mm		8.5 mm
針棒ストローク		33.2 mm		
使用針(標準)		DPx17 (#22) 135x17 (#140)	DPx17 (#24) 135x17 (#180)	DPx17 (#18) 135x17 (#110)
使用糸(標準)		#8	#5	#8
使用かま		水平全回転2倍かま(自動給油タイプ)		
押え金交互運動量		3~6 mm (標準 4 mm)		
天秤		スライド天秤		
給油方式		半自動給油		
ベッドサイズ		518 x 177 mm		
ボビンサイズ		Φ 29 mm, t=12.4 mm	Φ 28 mm, t=12 mm	Φ 29 mm, t=12.4 mm
フタコロ広さ		258 x 110 mm		
頭部重量		42.5 Kg		44.5 Kg

- 性能改良のため仕様・外観を変更することがあります。
- 縫製作業上の諸問題についてはお気軽にご相談下さい。



本 社：〒273-0018 千葉県船橋市栄町2-13-6
 T E L：047-420-3561
 F A X：047-420-3560
 E-Mail：eigyo@seiko-sewing.co.jp



<https://www.seiko-sewing.co.jp/>

このカタログの記載内容は2024年 10月現在のものです。

LSWN 2本針シリーズ

高速度・本縫総合送り・水平全回転2倍かま・返し縫付ミシン

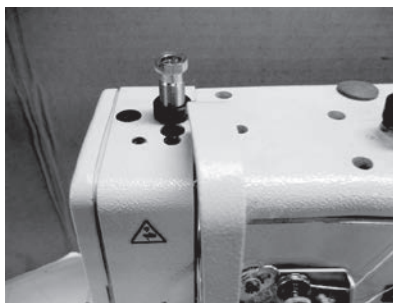


LSWN-28BL-3

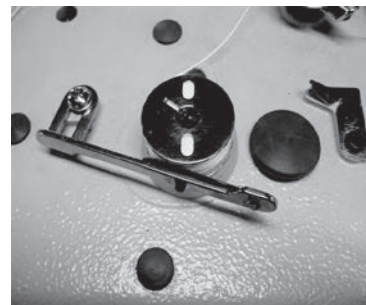
機種名

LSWN-28BL-3

LSWN-28BL-3-TA
太糸仕様



押え圧を強くしても押え棒の動きがスムーズなコイルばね仕様



糸巻き量の微調節機能つき内蔵式ボビンワインダー

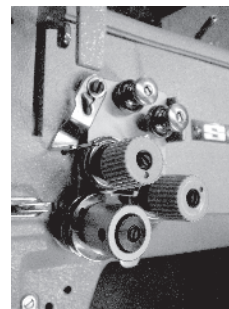
用途

- 中厚から厚物までの革、レザー、ビニール等の生地や合成素材などの縫製ができます。
- 自動車内装、家具、防水布、カバー、日よけ、テント、シート、スポーツウェア、アウトドアウェアなどの縫製に適しています。



特 長 (LSWN-□)

- 外観を一新し、近代的かつ重量感あるアームデザインを採用しました。また、従来機に比べ騒音・振動を、少なくしています。
- アーム駆動部分の露出をなくし、安全性の向上を図りました。
- 厚物縫製に適したロングステッチ(最大10mm)、及び交互押えリフト量(最大6mm)を標準装備にしました。
- 縫い目長さの設定を容易にした、送り調節ダイヤルを採用しました。
- 針落ち部をすっきりさせ、被縫製物のハンドリング向上を図った、開閉式シンプル面板を採用しました。
- 厚物縫製に必要な貫布力、及び針の位置決めを容易にした、大ハズミ車を採用しました。
- 縫製作業をしながらでも、簡単に下糸巻作業ができる内蔵式ボビンワインダーを採用したことで、見た目にも美しくなりました。
- 膝上げ機構を組み込んだダイカスト製油受を採用したことで、裾付作業の効率化も図りました。
- 下糸交換の頻度を少なくする、水平全回転2倍かまを装備しています。(自動給油タイプ)
- かま破損を防止する安全装置を装備しています。



2本針用調子板

仕 様 (LSWN-□)

機種名		28BL-3	28BL-3-TA
針数		2本針	
最高縫速度		2,600 s.p.m.	
最大縫目長さ		10 mm(正逆共)	
押え上昇量	膝上げ	13 mm	
	手動	8.5 mm	
針棒ストローク		33.2 mm	
使用針(標準)		DPx17 (#22), 135x17 (#140)	DPx17 (#24), 135x17 (#180)
使用糸(標準)		#8	#5
使用かま		水平全回転2倍かま(自動給油タイプ)	
押え金交互運動量		3~6 mm(標準 4 mm)	
天秤		スライド天秤	
給油方式		半自動給油	
ベッドサイズ		518 x 177 mm	
ボビンサイズ		Φ 29 mm, t=12.4 mm	Φ 28 mm, t=12 mm
フトコロ広さ		258 x 110 mm	
頭部重量		45 Kg	

- 性能改良のため仕様・外観を変更することがあります。
- 縫製作業上の諸問題についてはお気軽にご相談下さい。

ゲージサイズ (LSWN-□)

機種名	ゲージサイズ
28BL-3	標準: 1/4"(6.4 mm), 5/16"(7.9mm), 3/8"(9.5mm), 1/2"(12.7mm), 3/4"(19mm) 特注: 1/8"(3.2 mm), 3/16"(4.8mm), 5/8"(15.9mm), 1"(25.4mm), 1-1/4"(31.8mm), 1-1/2"(38.1mm)
28BL-3-TA	標準: 3/8"(9.5mm) 特注: 1/4"(6.4 mm), 5/16"(7.9mm), 1/2"(12.7mm), 3/4"(19mm)



本 社 : 〒273-0018 千葉県船橋市栄町2-13-6
T E L : 047-420-3561
F A X : 047-420-3560
E-Mail : eigyo@seiko-sewing.co.jp



<https://www.seiko-sewing.co.jp/>

このカタログの記載内容は2026年 6月 現在のものです。

SK シリーズ

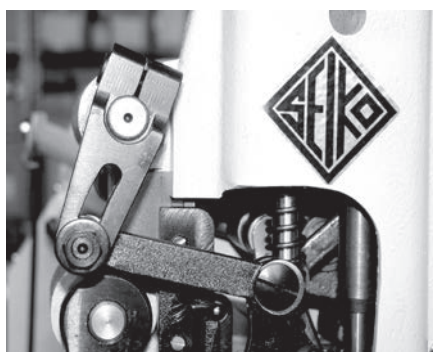
極厚物用・垂直全回転大型かま・返し縫付・1本針本縫上下送りミシン



SK-2B-1

機種名

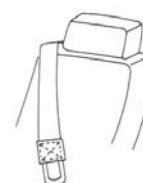
SK-2B-1



SK-2B-1の押え交互量調節機構

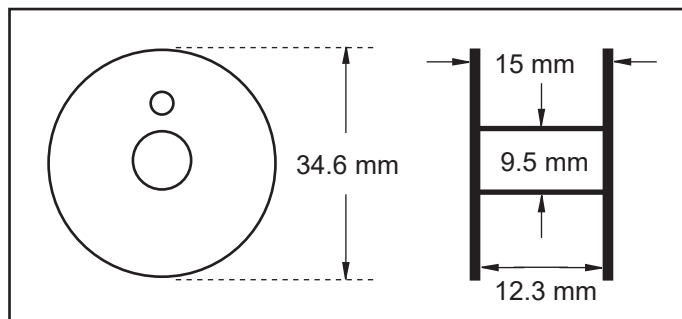
用途

- 極厚物の革、帆、テント、防水布、重布等の様々な生地や合成素材などの縫製ができます。
- 武道具、馬具、安全ベルト、テント、シート、グローブ、バフ、厚物旅行カバン、スポーツ用具、ノートブックなどの縫製に最適です。



特 長

- SKシリーズは厚物専門メーカーのセイコーマシンが誇る可縫製の優れた極厚物用マシンです。
- 垂直全回転大型かま（ボビンサイズ下図参照）
- 返し縫機構は送り量も簡単に調整できる調節レバー式です。
- 20インチのロングアーム仕様もあります。(SK-2B-20-1)



ボビンサイズ

仕 様

機種名		SK-2B-1
針数		1本針
最高縫速度		1,200 s.p.m.
最大縫目長さ		13 mm
押え上昇量	ペダル	14 mm
	手動	13 mm
針棒ストローク		50.8 mm
使用針(標準)		DDx1 (#24), 328 (#180)
使用糸		#0～#5 (#5 標準)
使用かま		垂直全回転大型かま
押え金交互運動量		3～6 mm (標準4 mm)
天秤		リンク天秤
給油方式		手差し
ベッドサイズ		520 x 250 mm
ボビンサイズ		Φ 34.6 mm, t=15 mm
フットコ広さ		253 x 190 mm
頭部重量		44 Kg

- 性能改良のため仕様・外観を変更することがあります。
- 縫製作業上の諸問題についてはお気軽にご相談下さい。



本 社：〒273-0018 千葉県船橋市栄町2-13-6
 T E L：047-420-3561
 F A X：047-420-3560
 E-Mail：eigyo@seiko-sewing.co.jp



<https://www.seiko-sewing.co.jp/>

このカタログの記載内容は2026年 6月 現在のものです。

SLH シリーズ

極厚物用・ロングアーム・半回転大型シャトルかま・
1本針本縫上下送りミシン



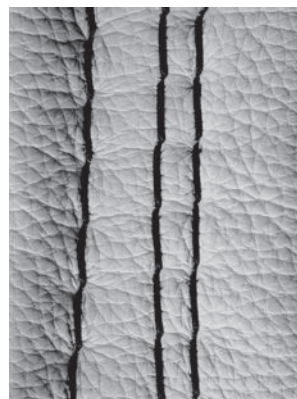
SLH-2B-1

機種名

SLH-2B-1

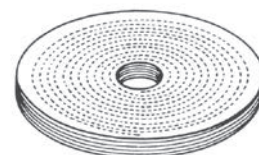
SLH-2B-FH-1

32mm押え上り・ロング針棒ストローク



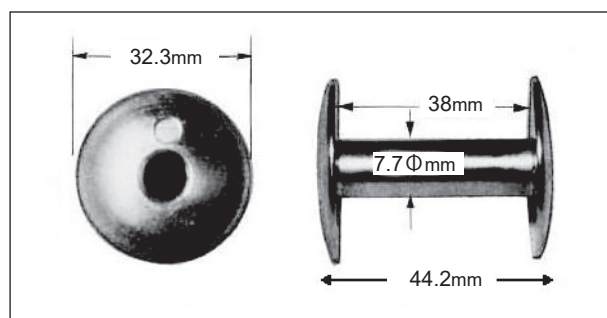
用途

- 極厚物の縫製に最適です。
- 極厚物テント、シート、帆、安全ベルト、バフ、キャンバス、武道具、馬具、パラシュート
気球、スリングベルト等の縫製に適しています。

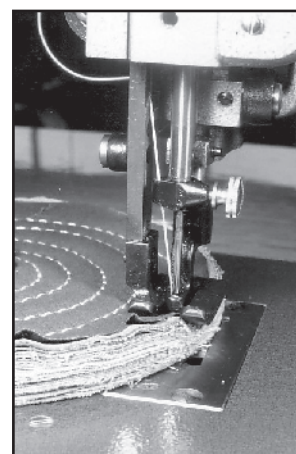


特 長 (SLH-□)

- 極厚物用として、糸番手#0 - #00の太糸縫製に最適です。
- カム式天秤の採用で糸締りの良い均一な縫目を形成します。
- 下送りと同調して作動する交互押えにより、極厚生地を確実に送ります。
- 押え上り32mm(ペダル)は極厚物縫製に最適です。(2B-FH-1)
- 半回転大型シャトルかまの採用で、下糸巻量が多く交換頻度を減らし、能率的な作業が行えます。
- フトコロ広さは413mmあり、大きな縫製物も楽に作業ができます。
- 最大縫目長さは15mmあります。
- 返し縫機構は送り量も簡単に調整できる調節レバー式です。
(オプションでフットペダル式にもできます)
- 自動返し縫(**BT**)・自動押え上げ(**FL**)装置をオプション設定しています。



ボビンサイズ



バフ縫い

仕 様 (SLH-□)

機種名		2B-1	2B-FH-1
針数		1本針	
最高縫速度		700 s.p.m.	
最大縫目長さ		15 mm	
押え上昇量	ペダル	26 mm	32 mm
	手動	23 mm	29 mm
針棒ストローク		56.7 mm	66 mm
使用針(標準)		Schmetz 1000 (#250)	
使用糸		#0 ~ #00 (標準 #0)	
使用かま		半回転大型シャトルかま	
押え金交互運動量		5~7 mm (標準 6 mm)	
天秤		カム式天秤	
給油方式		手差し	
ベッドサイズ		654 x 258 mm	
ボビンサイズ		Φ 32.3 mm, t=44.2 mm	
フトコロ広さ		413 x 218 mm	
頭部重量		105 Kg	

- 性能改良のため仕様・外観を変更することがあります。
- 縫製作業上の諸問題についてはお気軽にご相談下さい。



本 社 : 〒273-0018 千葉県船橋市栄町2-13-6
 T E L : 047-420-3561
 F A X : 047-420-3560
 E-Mail : eigyo@seiko-sewing.co.jp



<https://www.seiko-sewing.co.jp/>

このカタログの記載内容は2026年 6月 現在のものです。

STH-8BLD-3

垂直全回転 2 倍かま・1 本針本縫総合送り・返し縫付マシン



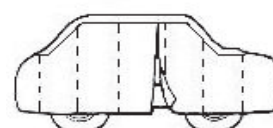
STH-8BLD-3

機種名

STH-8BLD-3

用途

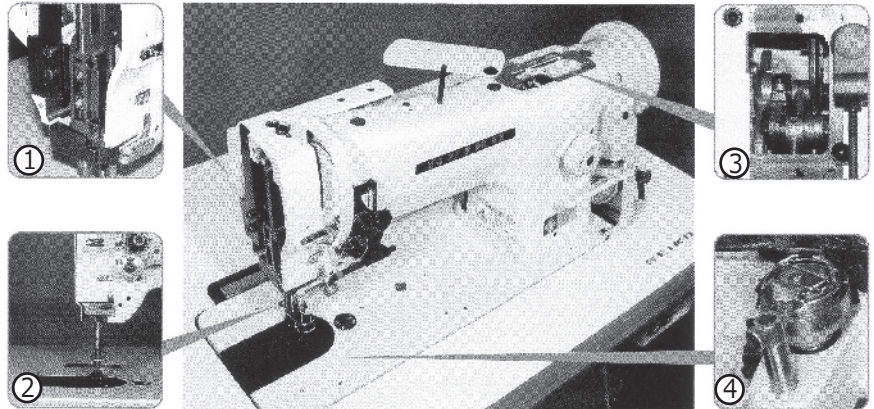
- 中厚から厚物の革、レザー、ビニール等の生地や合成素材などの縫製ができます。
- 自動車内装、帆、テント、トレーラーカバー、日よけ、バッグ類などの縫製に適しています。



特 長

- 押えの横振れを完全防止しました。(図①)
押え棒抱き部に振れ防止の案内ガイドを設置しました。玉縁縫いなど、横方向に力の掛かる作業時に効果があります。
- 作業効率を大幅にアップさせました。(図②)
湾曲した縫製物でも送り込みが容易にできるように、手前にある糸掛けの位置を上方に移しました。また、縫製物が極力当たらないように、面板部を従来に比べ6mm狭くして作業性を改善しました。
- 前進・後進共に確実な縫い目を形成します。(図③)
前進・後進の送り量(最大10mm)の調節が可能になり、より美しいステッチを得られます。
- 厚物縫製に最適な特殊2倍かまとボビンケースオープナーを採用しています。(図④)
縫製中にかまへ糸が食い込んだ場合でも、特殊かまと安全装置の併用によりかまを損傷から守ります。また、ボビンケースオープナー付ですので、上糸のかま回りがスムーズで厚物・太糸縫製に最適です。

* かま部には専用オイルタンクから給油されます。



仕 様

機種名		STH-8BLD-3
針数		1本針
最高縫速度		2,000 s.p.m. / 2,400 s.p.m. (8 mm以下)
最大縫目長さ		10 mm (正逆共)
押え上昇量	膝上げ	13 mm
	手動	8.5 mm
針棒ストローク		33.2 mm
使用針(標準)		DPx17 (#22) , 135x17 (#140)
使用糸(標準)		#8
使用かま		垂直全回転2倍かま
押え金交互運動量		2.7~5.5 mm(標準 3.2 mm)
天秤		スライド天秤
給油方式		半自動給油
ベッドサイズ		477 x 177 mm
ボビンサイズ		Φ 25.8 mm, t=10.8 mm
フット広さ		258 x 110 mm
頭部重量		29 Kg

●性能改良のため仕様・外観を変更することがあります。

●縫製作業上の諸問題についてはお気軽にご相談下さい。



本 社 : 〒273-0018 千葉県船橋市栄町2-13-6
T E L : 047-420-3561
F A X : 047-420-3560
E-Mail : eigyo@seiko-sewing.co.jp

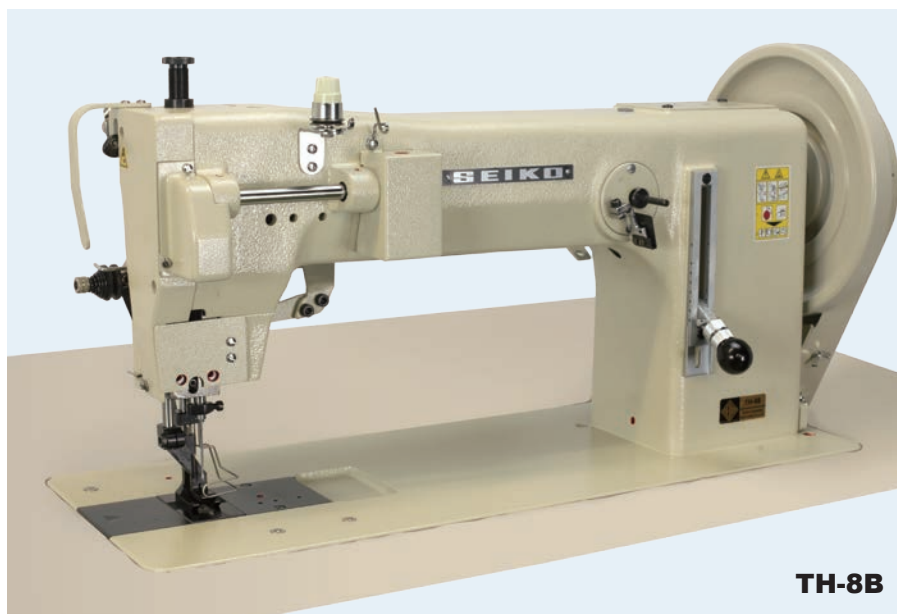


このカタログの記載内容は2024年6月現在のものです。

<https://www.seiko-sewing.co.jp/>

TH シリーズ

極厚物用・ロングアーム・半回転大型シャトルかま・
1本針本縫総合送り・返し縫付ミシン



TH-8B

機種名

TH-8B

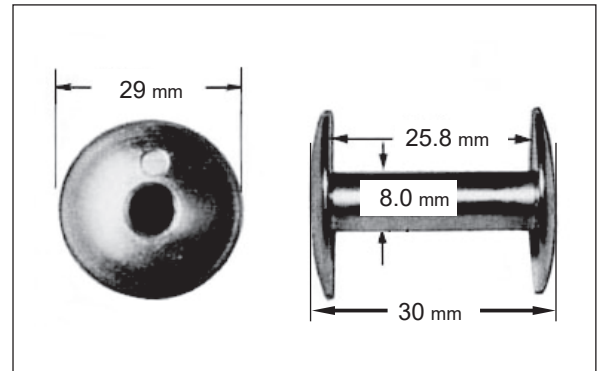
用途

- 極厚物の革、レザー、ビニール、帆、テント等の様々な生地や合成素材などの縫製ができます。
- テント、シート、安全ベルト、ランドセル、スーツケース、武道具、馬具、パラシュート、気球、スリングベルト等の縫製に適しています。



特 長

- 半回転大型シャトルかまの採用で、下糸巻量が多く交換頻度を減らし、能率的な作業が行えます。
- フトコロ広さは400mmあり、大きな縫製物も楽に作業ができます。
- 押え上り25mm(ペダル)は極厚物縫製に最適です。
- 内蔵式ボビンワインダーを採用しています。
- 返し縫機構は送り量も簡単に調整できる調節レバー式です。
- シリンダータイプの**CH**シリーズがあります。
- オプションとして自動返し縫(**BT**)と自動押え上げ(**FL**)も可能です。



ボビンサイズ

仕 様

機種名		TH-8B
針数		1本針
最高縫速度		800 s.p.m.
最大縫目長さ		12 mm
押え上昇量	ペダル	25 mm
	手動	10 mm
針棒ストローク		56 mm
使用針(標準)		DYx3 (#25) , 794 (#200)
使用糸(標準)		#5
使用かま		半回転大型シャトルかま
押え金交互運動量		3~6 mm (標準 4 mm)
天秤		カム式天秤
給油方式		手差し
ベッドサイズ		660 x 253 mm
ボビンサイズ		Φ 29 mm, t=30 mm
フトコロ広さ		400 x 180 mm
頭部重量		75 Kg

- 性能改良のため仕様・外観を変更することがあります。
- 縫製作業上の諸問題についてはお気軽にご相談下さい。



本 社 : 〒273-0018 千葉県船橋市栄町2-13-6
 T E L : 047-420-3561
 F A X : 047-420-3560
 E-Mail : eigyo@seiko-sewing.co.jp



<https://www.seiko-sewing.co.jp/>

このカタログの記載内容は2026年 6月 現在のものです。

BBWP シリーズ

高速度・ポストベッド・水平全回転 2 倍かま・本縫総合送り・
返し縫付ミシン



BBWP-28BL-1-BTFL-CD-DS

機種名



BBWP-8BL-1

1 本針



BBWP-8BL-1-BTFL-CD-DS

1 本針・自動返し縫・自動押え上げ装置・クライミング機構・デュアルステッチ機構



BBWP-28BL-1

2 本針



BBWP-28BL-1-BTFL-CD-DS

2 本針・自動返し縫・自動押え上げ装置・クライミング機構・デュアルステッチ機構

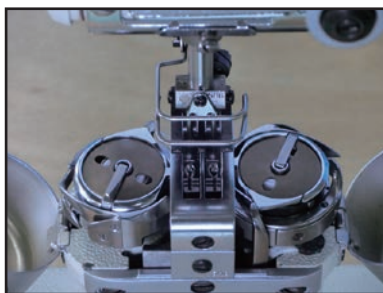
用途

- 中厚から厚物の革、レザー、ビニール等の生地や合成素材などの縫製ができます。
- 自動車内装・皮革・カバン・家具・テント・シート等の縫製に最適です。



特 長

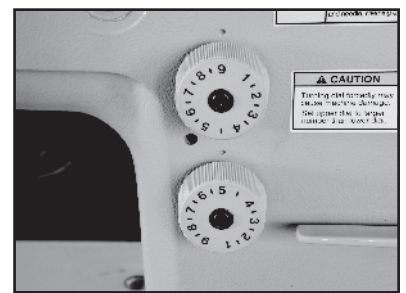
- 大きな送り量、安定した静音縫製
 - * 最大9mm（正・逆共）の大きな縫い目ピッチ。
 - * 厚物縫製でも確実な縫い目を形成する総合送り機構。
 - * スライド式天秤の採用により、糸締りが良く安定した縫製が出来ます。
- 2倍カマの採用
 - * 太糸縫製において、下糸交換の頻度を少なくする2倍かまを装備。
- 安全装置
 - * 糸噛み等のトラブルによるかまの損傷を防止する安全装置を装備。
- 用途に応じた送りピッチを切り替え可能(**DS**機構)
 - * 用途に合わせた2種類の縫い目ピッチを設定することにより、段部や厚み部分、わん曲部縫製など、様々な縫製条件もスイッチ1つで瞬時に切り替えができます。
 - * 厚さの異なる縫製物においても均一で綺麗な縫い目はもちろんのこと、作業効率を著しく高めます。



下糸容量の多い2倍かま

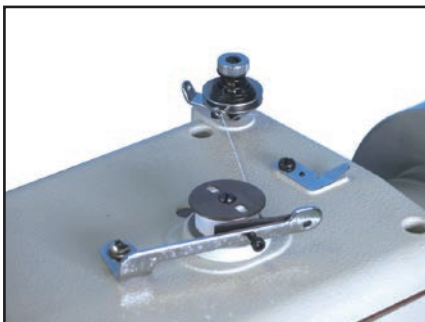


ボビンサイズ比較

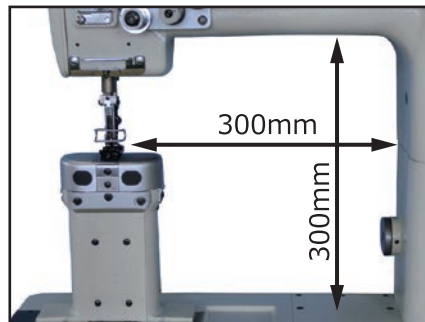


用途に応じた送りピッチの切り替え (**DS**機構)

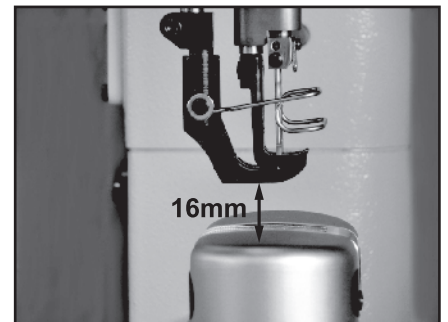
- 内蔵式ボビンワインダー
 - * 縫製作業をしながらでも簡単に下糸巻作業ができる内蔵式ボビンワインダー。
- 広い作業スペース
 - * 針からミシンアームまで300mmのフトコロ寸法は、大きな縫製品でも楽に作業できます。
- 大きな押え上昇量
 - * 厚物材料が容易に出し入れできる16mm上りの高い押え上昇量。



巻き量微調節機能付き
内蔵式ボビンワインダー



広い作業スペース



16mm上りの押え上昇量

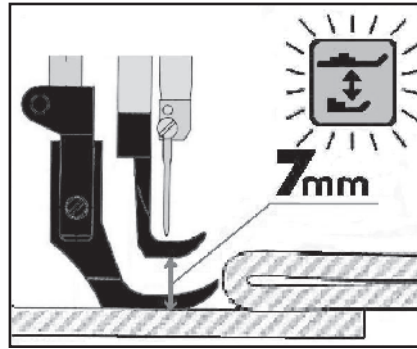
- 簡単な交互運動量の設定
 - * 中押えと外押えの交互運動量は、ミシン上部の大きなダイヤルで簡単に設定できます。
 - * 交互運動量が設定されると、自動的にその運動量に最適な縫い速度に制御され、安定した縫製が得られます。また縫製中の音も静かで、耐久性も高めます。
- 段縫い部もスムーズに縫製(**CD**機構)
 - * 設定した中押えと外押えの交互運動量を、いつでも瞬時にスイッチ1つで最大交互運動量7mmに切り替えることができ、段部もスムーズに縫製できます。

● 5 連操作スイッチで作業効率アップ

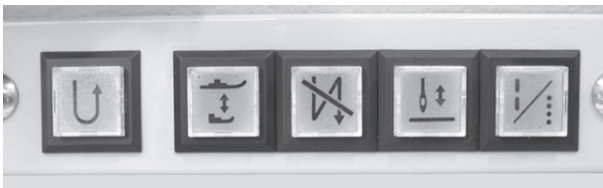
* 縫製中でも作業しやすい位置に 5 種類のスイッチを配置。様々な付加機能で作業効率を高めます。



簡単な交互運動量の設定



段違い部もスムーズに縫製(**CD**機構)



5 連スイッチ

- クイックバックスイッチ
- 交互運動量切り替えスイッチ
- 自動止め縫い選択スイッチ
- 半針作動スイッチ
- 縫い目切り替えスイッチ

● センターガイド (オプション)

* オプションとして、センターガイド付きの外押えを用意してあります。

● 吊り定規 (オプション)

* オプションとして、吊り定規(60546C)を用意してあります。



使用時



収納時

特 長 (BBWP-□)

機種名		8BL-1	8BL-1-BTFL-CD-DS	28BL-1	28BL-1-BTFL-CD-DS
針数		1本針		2本針	
最高縫速度		2,500 s.p.m. (下表「縫速度」参照)			
最大縫目長さ		9 mm			
押え上昇量	手動	9 mm			
	膝上げ	16 mm			
	自動押え上げ	-	16 mm	-	16 mm
針棒ストローク		34 mm			
使用針		DP×17 #18～#25 (標準 #24), 135×17 Nm110～Nm200 (標準 Nm180)			
使用糸		#20～#1 (標準 #5)			
使用かま		水平全回転2倍かま			
ポスト高さ		178 mm			
天秤		リンク天秤			
押え金交互運動量		1～6.5 mm	1～7 mm	1～6.5 mm	1～7 mm
ピッチ変更方式		ダイヤル式			
下糸巻方式		頭部内蔵式			
自動押え上げ装置		-	エアシリンダー方式	-	エアシリンダー方式
交互運動量切り替え装置		-	エアシリンダー方式	-	エアシリンダー方式
安全装置		標準装備			
給油方式		自動給油			
ベッドサイズ		567 mm × 177 mm			
ポビンサイズ		Φ 29 mm, t=12.4 mm			
フトコロ広さ		300 mm × 300 mm			
頭部重量		61 Kg	64 Kg	61 Kg	64 Kg

- 性能改良のため仕様・外観を変更することがあります。
- 縫製作業上の諸問題についてはお気軽にご相談下さい。

縫 速 度

押え金交互上昇量	縫目長さ	
	6 mm以下	6 mm～9 mm
1 mm～2 mm	2,500 s.p.m.	2,000 s.p.m.
3 mm	2,400 s.p.m.	
4 mm	2,300 s.p.m.	
5 mm～7 mm	2,000 s.p.m.	

ゲージサイズ

機種名	ゲージサイズ
BBWP-28BL-1	標準: 1/4" (6.4 mm), 5/16" (7.9 mm), 3/8" (9.5 mm) 特注: 1/8" (3.2 mm), 3/16" (4.8 mm)



本 社 : 〒273-0018 千葉県船橋市栄町2-13-6
 T E L : 047-420-3561
 F A X : 047-420-3560
 E-Mail : eigyo@seiko-sewing.co.jp



<https://www.seiko-sewing.co.jp/>

このカタログの記載内容は2026年 6月 現在のものです。

BLWPシリーズ

高速度・ポストベッド・水平全回転2倍かま・本縫総合送り・自動糸切り・自動返し縫・自動押え上げ・クライミング機構・デュアルステッチ機構付
ダイレクトドライブモーターミシン



BLWP-28BLC-DM

機種名



BLWP-28BLC-DM

2本針

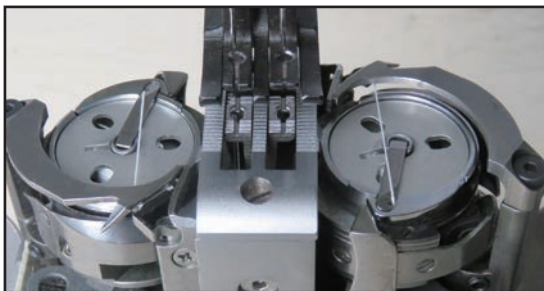
用途

- 中厚から厚物の革、レザー、ビニール等の生地や合成素材などの縫製ができます。
- 自動車内装・皮革・カバン・家具・テント・シート等の縫製に最適です。

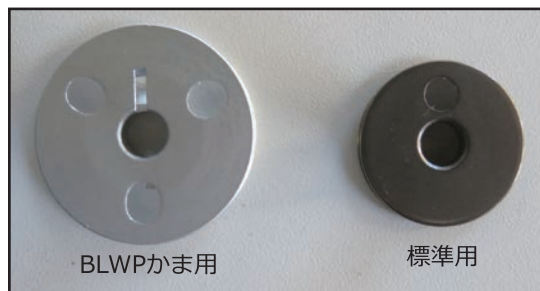


特 長

- **ダイレクトドライブモーター内蔵モデル**
* セットアップが容易な850Wダイレクトドライブモーター内蔵モデルです。
- **確実な送り**
* 厚物縫製で、滑りやすい生地や平らでない生地でも確実な縫い目を形成する総合送り機構です。
- **2倍かま**
* 下糸交換の頻度を少なくする水平全回転 2 倍かまです。



下糸容量の多い 2 倍かま(BLWP-28BLC-DM)



ボビンサイズ比較

- **用途に応じた送りピッチを切り替え可能(デュアルステッチ機構)**
* 用途に合わせた 2 種類の縫い目ピッチを設定することにより、段部や厚み部分、わん曲部縫製など、様々な縫製条件もスイッチ 1 つで瞬時に切り替えができます。
* 厚さの異なる縫製物においても均一で綺麗な縫い目はもちろんのこと、作業効率を著しく高めます。



- **内蔵式ボビンワインダー**

* 縫製作業をしながらでも簡単に下糸巻作業ができる内蔵式ボビンワインダーです。

用途に応じた送りピッチの切り替え (デュアルステッチ機構)

- **広い作業スペース**

* 350mm×305mmのフトコロ広さは、大きな縫製品でも楽に作業できます。

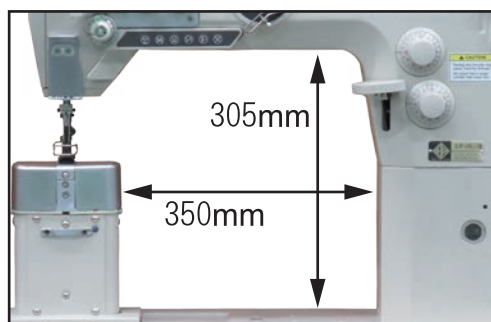
- **厚物縫製適正の向上**

* 厚物材料が容易に出し入れできる最大20mm上の高い押え上昇量(自動押え上げ)の他に、針棒ストローク 40mm、押え金交互運動量 1～9mmと、当社前機種より更に厚物縫製適正を向上させています。

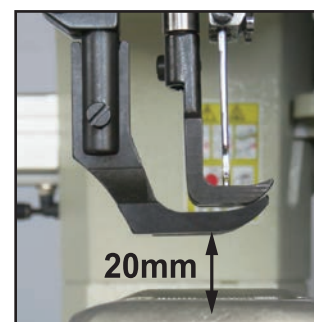
* パワフルな850Wダイレクトドライブモーターを採用し、貫布力を向上させています。



巻き量微調節機能付き
内蔵式ボビンワインダー



広い作業スペース



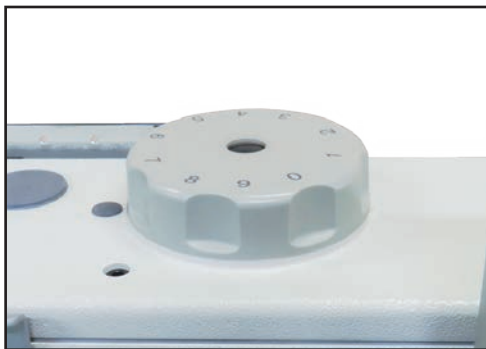
20mm上の押え上昇量

- 簡単な交互運動量の設定

* 中押えと外押えの交互運動量は、ミシン上部の大きなダイヤルで簡単に設定できます。

- タッチパネルで容易なミシン操作設定

* ミシン操作用タッチパネルを本体正面につけることで、設定操作を容易にしています。



交互運動量設定ダイヤル



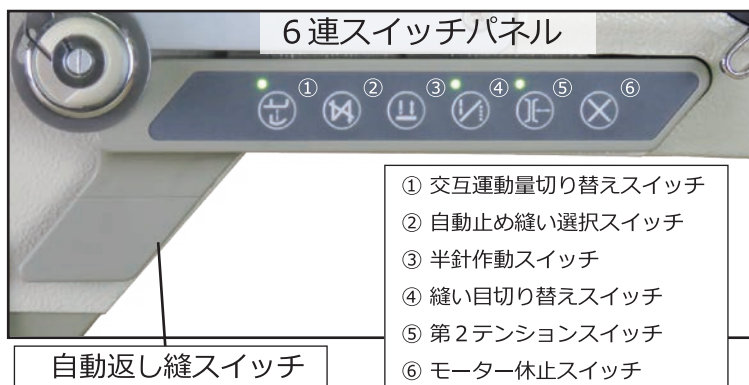
ミシン操作タッチパネル

- 6 連操作スイッチと自動返し縫スイッチで作業効率アップ

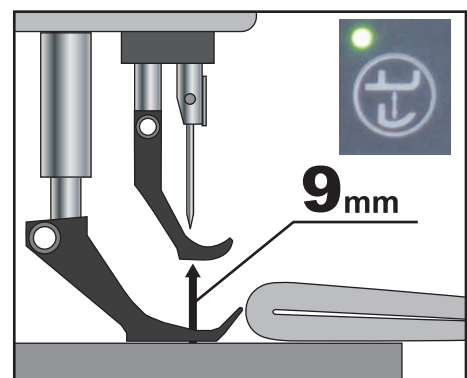
* 縫製中でも作業し易い位置に6種類のスイッチパネルと自動返し縫スイッチを配置。
様々な付加機能で作業効率を高めます。

- 段縫い部もスムーズに縫製(クライミング機構)

* 設定した中押えと外押えの交互運動量を、いつでも瞬時にスイッチ 1 つで最大交互運動量9mmに切り替えることができ、段部もスムーズに縫製できます。



6連操作スイッチパネルと自動返し縫スイッチ



段違い部もスムーズに縫製(クライミング機構)

- 吊り定規 (オプション)

* オプションとして吊り定規があります。

- 給油方式

* 自動給油です。

- 自動糸切り、自動返し縫と自動押え上げ

* 自動糸切り、自動返し縫と自動押え上げは標準機能です。

仕 様

機種名		BLWP-28BLC-DM
針数		2本針
最高縫速度		2,500 s.p.m.
最大縫目長さ		12 mm
押え上昇量	手動	9 mm
	自動押え上げ	20 mm
針棒ストローク		40 mm
使用針		DP x 17(#18~#24), 135 x 17(#110~#180)
使用糸		#20~#5 (標準 #8)
使用かま		水平全回転2倍かま
ボビン サイズ		Φ 29 mm, t=12.4 mm
押え金交互運動量		1.0~9.0 mm
天秤		リンク天秤
給油方式		自動給油
ベッドサイズ		605 x 208 mm
ポスト高さ		178 mm
フニコロ広さ		350 x 305 mm
モーター		850W ダイレクトドライブモーター(内蔵)
頭部重量		88 Kg

- 性能改良のため仕様・外観を変更することがあります。
- 縫製作業上の諸問題についてはお気軽にご相談下さい。



本 社 : 〒273-0018 千葉県船橋市栄町2-13-6
 T E L : 047-420-3561
 F A X : 047-420-3560
 E-Mail : eigyo@seiko-sewing.co.jp



<https://www.seiko-sewing.co.jp/>

このカタログの記載内容は2026年 6月 現在のものです。

LHPWN シリーズ

高速度・ハイポストベッド・左ポスト・1本針本縫総合送り・
返し縫付ミシン



機種名



LHPWN-8B-4-SF-LP

スリムポスト・水平全回転かま



LHPWN-8B-4-TA-SF-LP

スリムポスト・水平全回転かま・太糸仕様

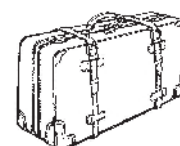


LHPWN-8BL-4-LP

水平全回転 2 倍かま

用途

- 中厚から厚物革、レザー、ビニール等の生地や、合成素材の縫製ができます。
- ブーツ、バッグ類、旅行カバン、自動車内装などの縫製に適しています。



特 長 (LHPWN-□)

- アーム駆動部分の露出をなくし、安全性の向上を図りました。
- 高さ445mmのハイポストの為、大きな素材の縫製に適しています。
- 2mm用針板(オプション)使用で針板端面から針落ちまでの距離を2.0mmとし、素材の端を縫う事が出来ます。
(8B-4-SF-LP、8B-4-TA-SF-LPのみ対応可)
- 針板とカマカバーのデザインを新しくし、小さな素材に対応できます。
(8B-4-SF-LP、8B-4-TA-SF-LPのみ対応可)
- 縫い目長さの調節を容易にした、送り調節ダイヤルを採用しました。
- アイドラーを装備し、ベルトテンションを簡単に調整できます。
- カマ破損を防止する安全装置を装備しています。
- ご要望により右カマタイプに変更可能です。



ベルトテンション調整用アイドラー



LHPWN-8B-4-SF-LP



LHPWN-8BL-4-LP

仕 様 (LHPWN-□)

機種名		8B-4-SF-LP	8B-4-TA-SF-LP	8BL-4-LP
針数		1本針		
最高縫速度		1,600 s.p.m.	1,200 s.p.m.	2,200 s.p.m.
最大縫目長さ		5 mm	7 mm	5.5 mm
押え上昇量	ペダル	16 mm		
	手動	8.5 mm		
針棒ストローク		35.4 mm		
使用針(標準)		DPx17 (#22), 135x17 (#140)	DPx17 (#25), 135x17 (#200)	DPx17 (#22), 135x17 (#140)
使用糸(標準)		#8	下糸#8, 上糸#0	#8
使用かま		水平全回転かま		水平全回転2倍かま
押え金交互運動量		2.7 ~ 5.5 mm		
天秤		スライド天秤		
給油方式		半自動給油		
ベッドサイズ		518 x 177 mm		
ボビンサイズ		Φ 22 mm, t=10.3 mm		Φ 28 mm, t=12 mm
フトコロ広さ		258 x 553 mm		
ポスト高さ		445 mm		443 mm
頭部重量		64 Kg		67.5 Kg

(1) 性能改良の為、仕様・外観を変更することがあります。

(2) 回転数は、素材・糸・オペレーターの熟練度で設定して下さい。



本 社 : 〒273-0018 千葉県船橋市栄町2-13-6
 T E L : 047-420-3561
 F A X : 047-420-3560
 E-Mail : eigyo@seiko-sewing.co.jp



<https://www.seiko-sewing.co.jp/>

このカタログの記載内容は2026年 6月 現在のものです。

LPW-28BLK (角縫)

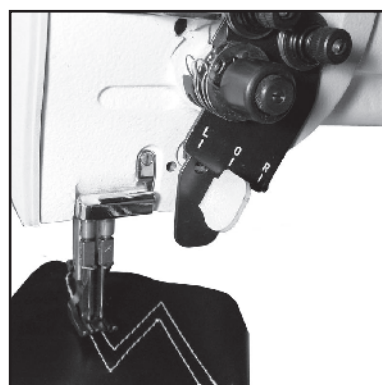
高速度・ポストベッド・水平全回転 2 倍かま・2 本針本縫飾り縫・
総合送り・返し縫付ミシン



LPW-28BLK

機種名

LPW-28BLK



角縫・直線縫の切換えが
ワンタッチ操作でできます。

用途

- 中厚から厚物の革、レザー、ビニール等の生地や合成素材などの縫製ができます。
- コート、ジャケットの襟やポケット、靴の上部、自動車内装等の角縫い、飾り縫いに最適です。



特 長

- 広いフトコロとポスト形状により、大きな縫製物も楽に作業ができます。
- 切換えレバーで左右片方の針のみ停止することができ、簡単に角縫いができます。
- 縫製物を確実に送る総合送り機構です。
- 下糸交換の頻度を少なくする水平全回転2倍かまを装備しています。
- かま破損を防止する安全装置を装備しています。
- 半自動給油

仕 様

機種名		LPW-28BLK
針数		2本針
最高縫速度		2,200 s.p.m.
最大縫目長さ		5.5 mm(正逆共)
押え上昇量	膝上げ	14 mm
	手動	8.5 mm
針棒ストローク		32.6 mm
使用針（標準）		DPx17 (#24), 135x17 (#180)
使用糸（標準）		#5
使用かま		水平全回転2倍かま
押え金交互運動量		2.5～5 mm(標準 3.2 mm)
天秤		スライド天秤
給油方式		半自動給油
ベッドサイズ		518 x 177 mm
ボビンサイズ		Φ 28 mm, t=12 mm
ポスト高さ		178 mm
フトコロ広さ		258 x 288 mm
頭部重量		44 Kg

- 性能改良のため仕様・外観を変更することがあります。
- 縫製作業上の諸問題についてはお気軽にご相談下さい。

ゲージサイズ

機種名	ゲージサイズ
LPW-28BLK	標準: 1/4"(6.4 mm), 5/16"(7.9 mm), 3/8"(9.5 mm) 特注: 1/8"(3.2 mm), 3/16"(4.8 mm)



本 社：〒273-0018 千葉県船橋市栄町2-13-6
 T E L：047-420-3561
 F A X：047-420-3560
 E-Mail：eigyo@seiko-sewing.co.jp



<https://www.seiko-sewing.co.jp/>

このカタログの記載内容は2026年 6月 現在のものです。

BSC シリーズ

高速度・細型シリンダーベッド・1本針本縫総合送り・返し縫付マシン



BSC-8BL-BTFL-CD-DS

機種名



BSC-8B

垂直全回転かま



BSC-8B-BTFL

垂直全回転かま
自動返し縫・自動押え上げ



BSC-8B-BTFL-CD-DS

垂直全回転かま
自動返し縫・自動押え上げ
クライミング機構・デュアルステッチ機構



BSC-8BV

垂直全回転かま・水平送り機構
同調バインダー機構



BSC-8BV-BTFL

垂直全回転かま・水平送り機構
同調バインダー機構
自動返し縫・自動押え上げ



BSC-8BHC-BTFL

垂直全回転かま・水平送り機構
自動糸切り・自動返し縫・自動押え上げ



BSC-8BL

垂直全回転2倍かま



BSC-8BL-BTFL

垂直全回転2倍かま
自動返し縫・自動押え上げ



BSC-8BL-BTFL-CD-DS

垂直全回転2倍かま
自動返し縫・自動押え上げ
クライミング機構・デュアルステッチ機構



BSC-8BLV

垂直全回転2倍かま・水平送り機構
同調バインダー機構



BSC-8BLV-BTFL

垂直全回転2倍かま・水平送り機構
同調バインダー機構
自動返し縫・自動押え上げ



BSC-8BLH

垂直全回転2倍かま・水平送り機構

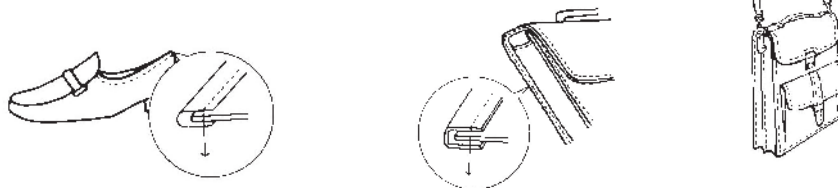


BSC-8BLH-BTFL

垂直全回転2倍かま・水平送り機構
自動返し縫・自動押え上げ

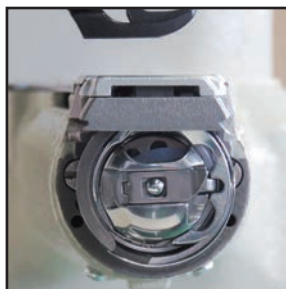
用 途

- 中厚から厚物の革、レザー、ビニール等の生地や合成素材などの縫製ができます。
- バッグ類、サイフ類、靴類、帽子類などの細筒縫い、曲縫い、袋縫いに適しています。



特 長 (BSC-□)

- 確実な送り
 - * 厚物縫製で、滑りやすい生地や平らでない生地でも確実な縫い目を形成する総合送り機構です。
- 細型シリンダー
 - * 標準かまモデルは、46mmの細型シリンダーです。(8B、8BV、8BHC)
 - * 大型かまモデルは、50mmシリンダーで下糸交換の頻度を少なくする2倍かまです。(8BL、8BLV、8BLH)



下糸容量の多い2倍かま



ボビンサイズ比較

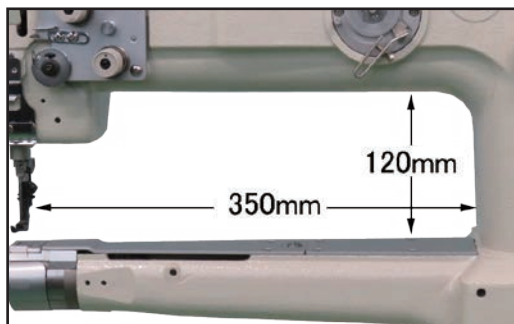


用途に応じた送りピッチの切り替え (DS機構)

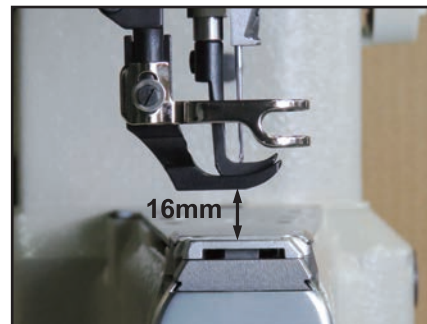
- 用途に応じた送りピッチを切り替え可能(DS機構)
 - * 用途に合わせた2種類の縫い目ピッチを設定することにより、段部や厚み部分、わん曲部縫製など、様々な縫製条件もスイッチ1つで瞬時に切り替えができます。(8B-BTFL-CD-DS、8BL-BTFL-CD-DS)
 - * 厚さの異なる縫製物においても均一で綺麗な縫い目はもちろんのこと、作業効率を著しく高めます。
- 内蔵式ボビンワインダー
 - * 縫製作業をしながらでも簡単に下糸巻作業ができる内蔵式ボビンワインダーです。
- 広い作業スペース
 - * 350mm×120mmのフトコロ広さは、大きな縫製品でも楽に作業できます。
- 厚物縫製適正の向上
 - * 厚物材料が容易に出し入れできる16mm上の高い押え上昇量(膝上げ、自動押え上げ)の他に、針棒ストローク37mm、押え上げ金交互運動量1～6.5mmと、当社前機種より更に厚物縫製適正を向上させています。



巻き量微調節機能付き
内蔵式ボビンワインダー



広い作業スペース



16mm上の押え上昇量

● 簡単な交互運動量の設定

- * 中押えと外押えの交互運動量は、ミシン上部の大きなダイヤルで簡単に設定できます。
- * 交互運動量が設定されると、自動的にその運動量に最適な縫い速度に制御され、安定した縫製が得られます。また縫製中の音も静かで、耐久性も高めます。(8B-BTFL-CD-DS、8BL-BTFL-CD-DS)

● 段縫い部もスムーズに縫製(CD機構)

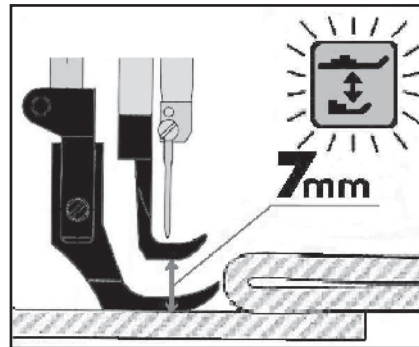
- * 設定した中押えと外押えの交互運動量を、いつでも瞬時にスイッチ 1 つで最大交互運動量7mmに切り替えることができ、段部もスムーズに縫製できます。(8B-BTFL-CD-DS、8BL-BTFL-CD-DS)

● 5 連操作スイッチで作業効率アップ

- * 縫製中でも作業しやすい位置に 5 種類のスイッチを配置。様々な付加機能で作業効率を高めます。(8B-BTFL-CD-DS、8BL-BTFL-CD-DS)



簡単な交互運動量の設定



段違い部もスムーズに縫製(CD機構)

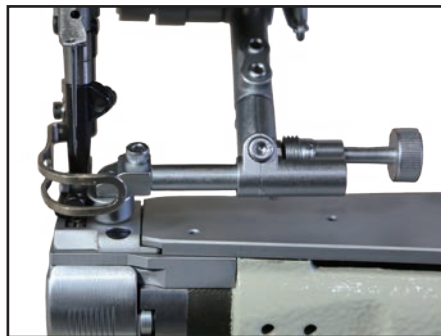


5 連スイッチ

- クイックバックスイッチ
- 交互運動量切り替えスイッチ
- 自動止め縫い選択スイッチ
- 半針作動スイッチ
- 縫い目切り替えスイッチ

● 吊り定規 (オプション)

- * オプションとして吊り定規があります。



吊り定規

● 給油方式

- * 自動給油です。

● 安全性の向上

- * 駆動部分をカバーで覆うことで露出を無くし、安全性の向上を図りました。

● 保守性の向上

- * 押え圧を筒ねじで調整可能とすることで保守性を向上しました。

● 自動糸切りモデル

- * 自動糸切り付きモデルがあります。(8BHC)

● 同調バインダー機構付モデル

- * 同調バインダー機構付モデルがあります。(8BV、8BLV)

仕 様 (BSC -□)

機種名	8B 8B-BTFL 8B-BTFL-CD-DS	8BL 8BL-BTFL 8BL-BTFL-CD-DS	8BV 8BV-BTFL	8BLV 8BLV-BTFL	8BLH 8BLH-BTFL	8BHC-BTFL
針数	1本針					
最高縫速度	2,300 s.p.m.					
最大縫目長さ	7 mm					
針棒ストローク	37 mm					
使用針(標準)	DPx17 (#18) , 135x17 (#110)		DPx17 (#16) , 135x17 (#100)			DPx17 (#18) , 135x17 (#110)
使用糸(標準)	#20		#30			#20
天秤	スライド天秤					
給油方式	自動給油					
フット広さ	350 x 120 mm					
頭部重量	48 Kg *1					52 Kg *1

送り機構	楕円送り	水平送り
------	------	------

*1 BTFL付きの頭部重量は+1kgです。

●押え上昇量と押え金交互運動量

機種名		8B / 8BL 8BV / 8BLV 8BLH	8B-BTFL / 8BL-BTFL 8BV-BTFL / 8BLV-BTFL 8BHC-BTFL / 8BLH-BTFL	8B-BTFL-CD-DS 8BL-BTFL-CD-DS
押え上昇量	手動	9 mm		
	膝上げ	16 mm		
	自動押え上げ	—	16 mm	
押え金交互運動量		1 ～ 6.5 mm		1 ～ 7 mm

●使用かまとシリンダーサイズ、ボビンサイズ

機種名	8B / 8BV / 8BHC-BTFL 8B-BTFL / 8BV-BTFL 8B-BTFL-CD-DS	8BL / 8BLV / 8BLH 8BL-BTFL / 8BLV-BTFL / 8BLH-BTFL 8BL-BTFL-CD-DS
使用かま	垂直全回転かま	垂直全回転2倍かま
シリンダーサイズ	46 mm	50 mm
ボビンサイズ	Φ 22 mm, t=12 mm	Φ 28 mm, t=12 mm

- 性能改良のため仕様・外観を変更することがあります。
- 縫製作業上の諸問題についてはお気軽にご相談下さい。



本 社 : 〒273-0018 千葉県船橋市栄町2-13-6
 T E L : 047-420-3561
 F A X : 047-420-3560
 E-Mail : eigyo@seiko-sewing.co.jp



<https://www.seiko-sewing.co.jp/>

このカタログの記載内容は2026年 6月 現在のものです。

CH シリーズ

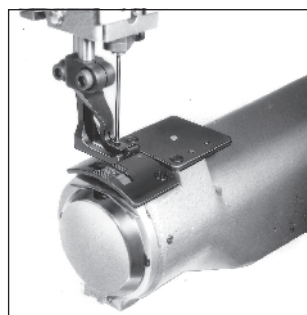
極厚物・シリンダーベッド・半回転大型シャトルかま・ロングアーム・
1本針本縫総合送り・返し縫付ミシン



CH-8B

機種名

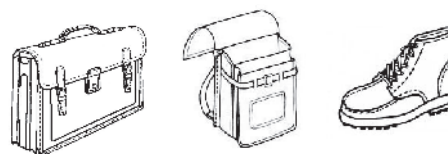
CH-8B



CH-8B

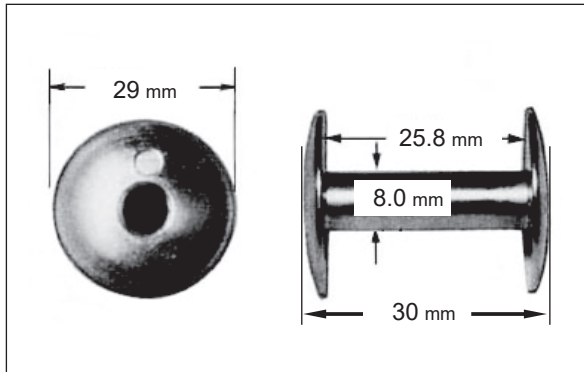
用途

- 中厚から極厚物、革靴、カバン、皮革、レザー、ランドセル、袋物、スポーツ用品、プロテクター、各種ケース、帆、テント、重布等の縫製に適しています。
- 筒縫いや曲縫いに最適です。

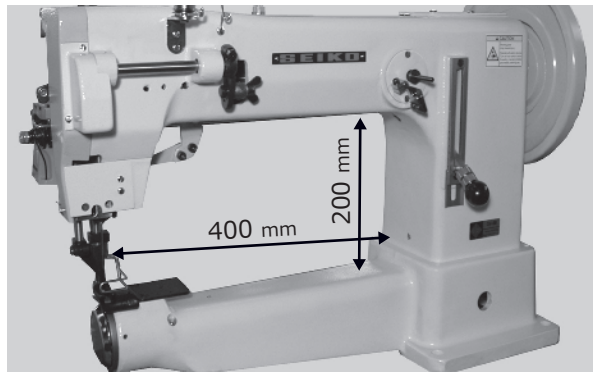


特 長

- 半回転大型シャトルかまの採用で、下糸巻量が多く交換頻度を減らし、能率的な作業が行えます。
- フトコロ広さは400mmあり、大きな縫製物も楽に作業ができます。
- 押え上り25mm(ペダル)は極厚物縫製に最適です。
- 内蔵式ボビンワインダーを採用しています。
- 返し縫機構は送り量も簡単に調整できる調節レバー式です。
- フラットベッドの**TH**シリーズがあります。
- オプションとして自動返し縫(**BT**)と自動押え上げ(**FL**)も可能です。



ボビンサイズ



大きなフトコロ(200mm×400mm)と大きな押え上げ量(ペダル25mm)により用途の広い厚物縫製が可能です。

仕 様

機種名		CH-8B
針数		1本針
最高縫速度		800 s.p.m.
最大縫目長さ		10 mm
押え上昇量	ペダル	25 mm
	手動	10 mm
針棒ストローク		56 mm
使用針(標準)		DYx3 (#24), 794(#180)
使用糸		#8~#0 (標準 #5)
使用かま		半回転大型シャトルかま
押え金交互運動量		3~6 mm (標準 4 mm)
天秤		カム式天秤
給油方式		手差し
ベッドサイズ		600 x 82 mm
ボビンサイズ		Φ 29 mm, t=30 mm
シリンダーサイズ		82 mm
フトコロ広さ		400 x 200 mm

- 性能改良のため仕様・外観を変更することがあります。
- 縫製作業上の諸問題についてはお気軽にご相談下さい。



本 社 : 〒273-0018 千葉県船橋市栄町2-13-6
 T E L : 047-420-3561
 F A X : 047-420-3560
 E-Mail : eigyo@seiko-sewing.co.jp



<https://www.seiko-sewing.co.jp/>

このカタログの記載内容は2026年 6月 現在のものです。

CW シリーズ

高速度・シリンダーベッド・水平全回転かま・1本針本縫総合送り・返し縫付ミシン



機種名

CW-8B-2

用途

- 筒縫い、袋縫い、曲縫いに適しています。
- 袋物、バッグ類、ブーツ、靴類、帽子、クッション、旅行小物等の縫製に適しています。



特 長

- 水平全回転かまを採用しています。
- かま破損を防止する安全装置を装備しています。
- 厚物縫製においても確実な縫い目を形成する総合送り機構です。
- 返し縫機構は送り量も簡単に調整できる調節レバー式です。
- 半自動給油・水平全回転2倍かまタイプの**LCWN**シリーズもあります。

仕 様

機種名		CW-8B-2
針数		1本針
最高縫速度		2,500 s.p.m.
最大縫目長さ		5 mm
押え上昇量	ペダル	14 mm
	手動	8.5 mm
針棒ストローク		33.2 mm
使用針(標準)		DPx17 (#22) , 135x17 (#140)
使用糸(標準)		#8
使用かま		水平全回転かま
押え金交互運動量		2.7~5.5 mm (標準3.2 mm)
天秤		スライド天秤
給油方式		手差し
ボビンサイズ		Φ 22 mm, t=10.3 mm
シリンダーサイズ		65 mm
フットコ広さ		258 x 110 mm
頭部重量		32 Kg

- 性能改良のため仕様・外観を変更することがあります。
- 縫製作業上の諸問題についてはお気軽にご相談下さい。



本 社 : 〒273-0018 千葉県船橋市栄町2-13-6
 T E L : 047-420-3561
 F A X : 047-420-3560
 E-Mail : eigyo@seiko-sewing.co.jp



<https://www.seiko-sewing.co.jp/>

このカタログの記載内容は2026年 6月 現在のものです。

LCWN 1 本針シリーズ

高速度・シリンダーベッド・水平全回転 2 倍かま・
1 本針本縫総合送り・返し縫付ミシン



LCWN-8BL-CB-TA

機種名

LCWN-8BL

LCWN-8BL-TA

太糸仕様

LCWN-8BL-CB

針板突出しタイプ

LCWN-8BL-CB-TA

太糸仕様・針板突出しタイプ

LCWN-8BLV

同調バインダー機構

LCWN-8BLV-CB

同調バインダー機構・針板突出しタイプ



LCWN-8BL

用途

- 中厚から厚物の革、レザー、帆、テントなどの生地や種々合成素材まで縫製できます。
- 靴類、ブーツ、バッグ類などの筒縫い、曲縫い、袋縫いに適しています。



特 長 (LCWN-□)

- アーム駆動部分の露出をなくし、安全性の向上を図りました。
- 半自動給油
- 下糸交換作業の頻度を低減させる水平全回転2倍かまの採用しています。
- かま破損を防止する安全装置を装備しています。
- 返し縫機構は送り量も簡単に調整できる調節レバー式です。
- 小さい筒縫いも平らでない生地も針板突出しタイプなら楽に縫製できます。
(8BL-CB, 8BL-CB-TA, 8BLV-CB)
- 同調バインダー機構付モデルがあります。(8BLV, 8BLV-CB)
- 自動押え上げ(FL)装置をオプション設定しています。



LCWN-8BL-CB
(針板突出しタイプ)

仕 様 (LCWN-□)

機種名		8BL	8BL-CB	8BLV	8BLV-CB	8BL-TA	8BL-CB-TA
針数		1本針					
最高縫速度		2,000 s.p.m.				1,800 s.p.m.	
最大縫目長さ		6.5 mm					
押え上昇量	膝上げ	16 mm					
	手動	8.5 mm					
針棒ストローク		35.4 mm					
使用針(標準)		DPx17 (#22) , 135x17 (#140)				DPx17 (#25) , 135x17 (#200)	
使用糸(標準)		#8				#0 (上糸・下糸共に)	
使用かま		水平全回転2倍かま					
押え金交互運動量		3 ～ 6 mm (標準 3.2 mm)					
天秤		スライド天秤					
給油方式		半自動給油					
ポピンサイズ		Φ 29 mm, t=12.4 mm					
シリンダーサイズ		77 mm					
フコロ広さ		258 x 110 mm					
頭部重量		33 Kg				34 Kg	

- 性能改良のため仕様・外観を変更することがあります。
- 縫製作業上の諸問題についてはお気軽にご相談下さい。



本 社 : 〒273-0018 千葉県船橋市栄町2-13-6
 T E L : 047-420-3561
 F A X : 047-420-3560
 E-Mail : eigyo@seiko-sewing.co.jp



<https://www.seiko-sewing.co.jp/>

このカタログの記載内容は2026年 6月 現在のものです。

LCWN 2本針シリーズ

高速度・シリンダーベッド・水平全回転2倍かま・
2本針本縫総合送り・返し縫付ミシン



LCWN-28BL

機種名

LCWN-28BL

用途

- 中厚から厚物の革、レザー、帆、テントなどの生地や種々合成素材まで縫製できます。
- 靴類、ブーツ、バッグ類などの筒縫い、曲縫い、袋縫いに適しています。



特 長

- アーム駆動部分の露出をなくし、安全性の向上を図りました。
- 半自動給油
- 下糸交換作業の頻度を低減させる水平全回転2倍かまの採用しています。
- かま破損を防止する安全装置を装備しています。
- 返し縫機構は送り量も簡単に調整できる調節レバー式です。
- 自動押え上げ(**FL**)装置をオプション設定しています。

仕 様

機種名		LCWN-28BL
針数		2本針
最高縫速度		2,000 s.p.m.
最大縫目長さ		6.5 mm
押え上昇量	膝上げ	16 mm
	手動	8.5 mm
針棒ストローク		35.4 mm
使用針(標準)		DPx17 (#22), 135x17 (#140)
使用糸(標準)		#8
使用かま		水平全回転2倍かま
押え金交互運動量		3 ~ 6 mm (標準 3.2 mm)
天秤		スライド天秤
給油方式		半自動給油
ボビンサイズ		Φ 29 mm, t=12.4 mm
シリンダーサイズ		79 mm
フトコロ広さ		258 x 110 mm
頭部重量		35 Kg

- 性能改良のため仕様・外観を変更することがあります。
- 縫製作業上の諸問題についてはお気軽にご相談下さい。

ゲージサイズ

機種名	ゲージサイズ
LCWN-28BL	標準: 1/4"(6.4 mm), 5/16"(7.9 mm), 3/8"(9.5 mm), 1/2"(12.7 mm)



本 社 : 〒273-0018 千葉県船橋市栄町2-13-6
 T E L : 047-420-3561
 F A X : 047-420-3560
 E-Mail : eigyo@seiko-sewing.co.jp



<https://www.seiko-sewing.co.jp/>

このカタログの記載内容は2026年 6月 現在のものです。

LSC シリーズ

高速度・細型シリンダーベッド・1本針本縫総合送り・
返し縫付ミシン



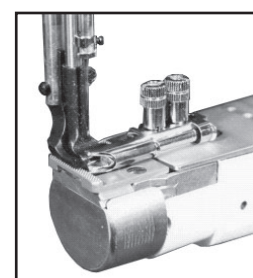
LSC-8B-2

機種名

LSC-8B-2

LSC-8BV-2

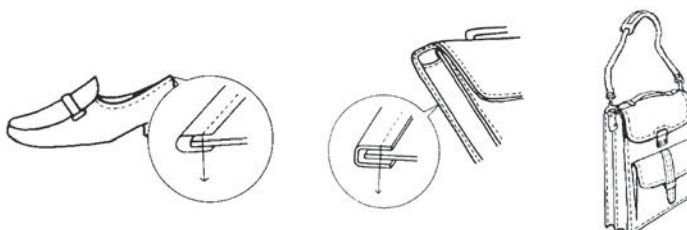
水平送り機構・同調バインダー機構



同調バインダー機構

用途

- 中厚から厚物の革、レザー、ビニール等の生地や合成素材などの縫製ができます。
- バッグ類、サイフ類、靴類、帽子類などの細筒縫い、曲縫い、袋縫いに適しています。

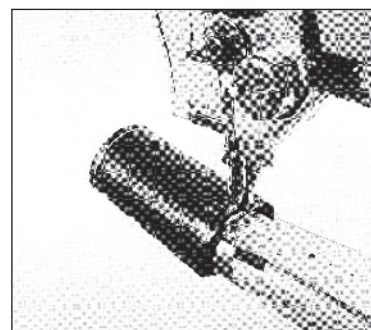


特 長 (LSC-□)

- 46mmの細型シリンダーです。
- 滑りやすい生地や平らでない生地も確実に送る総合送り機構です。
- 半自動給油
- 垂直全回転かまを採用しています。
- 返し縫機構は送り量も簡単に調整できる調節レバー式です。
- 同調バインダー機構付ミシンあります。(8BV-2)
- オプションとして自動返し縫(BT)と自動押え上げ(FL)も可能です。



LSC-8B-2



仕 様 (LSC-□)

機種名	8B-2	8BV-2
針数	1本針	
最高縫速度	2,500 s.p.m.	2,300 s.p.m.
最大縫目長さ	6 mm	
押え上昇量	膝上げ	13 mm
	手動	8 mm
針棒ストローク	33.2 mm	
使用針(標準)	DPx17 (#18), 135x17 (#110)	DPx17 (#16), 135x17 (#100)
使用糸(標準)	#20	#30
使用かま	垂直全回転かま	
押え金交互運動量	3 ~ 6 mm (標準 4 mm)	
天秤	スライド天秤	
給油方式	半自動給油	
ポビンサイズ	Φ 12 mm, t=8.9 mm	
シリンダーサイズ	46 mm	
フットコ広さ	258 x 110 mm	
頭部重量	29 Kg	

送り機構	楕円送り	水平送り
------	------	------

- 性能改良のため仕様・外観を変更することがあります。
- 縫製作業上の諸問題についてはお気軽にご相談下さい。



本 社 : 〒273-0018 千葉県船橋市栄町2-13-6
 T E L : 047-420-3561
 F A X : 047-420-3560
 E-Mail : eigyo@seiko-sewing.co.jp



<https://www.seiko-sewing.co.jp/>

このカタログの記載内容は2026年 6月 現在のものです。

TE シリーズ

シリンダーベッド・半回転シャトルかま・下送り・1本針本縫ミシン



機種名

TE-6

TE-6B

返し縫付

用途

- 薄物から中厚物までの革、ビニールバッグ、スポーツウェア、アウトドアウェアや、手さげ袋などの筒状製品、湾曲作業などの縫製に最適です。



特 長

- TEシリーズは平型押えが標準仕様になります。(ローラー押えは付属品として付きます)
- 返し縫機構は送り量も簡単に調整できる調節レバー式です。(TE-6Bのみ)
- 糸締りの良い半回転シャトルかまを使用していますので、縫製品の品質を高めます。
- 専用の平作業板(オプション)取り付けにより、平らな縫製作業ができます。(Parts No. 8136C)



糸締め抜群な
半回転シャトルかま



TE-6

専用の平作業板 (オプション)

仕 様

機種名		TE-6	TE-6B
針数		1本針	
最高縫速度		1,400 s.p.m.	
最大縫目長さ		6 mm	4.5 mm
押え上昇量	膝上げ	10 mm	
	手動	7 mm	
針棒ストローク		36 mm	
使用針(標準)		DB×1 (#19), 16×231 (#120)	
使用糸(標準)		#20	
使用かま		半回転開閉式	
押えタイプ	標準	平押え型	
	付属品	ローラー	
天秤		カム式天秤	
給油方式		手差し	
ボビンサイズ		Φ 20 mm, t=9 mm	
シリンダーサイズ		61.5 mm	
フタコロ広さ		280 x 135 mm	
頭部重量		18 Kg	

- 性能改良のため仕様・外観を変更することがあります。
- 縫製作業上の諸問題についてはお気軽にご相談下さい。



本 社 : 〒273-0018 千葉県船橋市栄町2-13-6
 T E L : 047-420-3561
 F A X : 047-420-3560
 E-Mail : eigyo@seiko-sewing.co.jp



<https://www.seiko-sewing.co.jp/>

このカタログの記載内容は2026年 6月 現在のものです。

LZ2 シリーズ

薄物・中厚物用・垂直全回転 2 倍かま・1 本針本縫千鳥縫・返し縫付ミシン



LZ2-990-4N

機種名

2 点千鳥



LZ2-990-2N

下送り



LZ2-992-2N

上下送り

4 点千鳥



LZ2-990-4N

下送り



LZ2-992-4N

上下送り

3 点千鳥



LZ2-990-3N

下送り



LZ2-992-3N

上下送り

用途

- 薄物から中厚物の革、ビニール、合成材質、帆等が縫製できます。
- 革製品、靴、ウェットスーツ、サポーター、コルセット、レザーグローブ等の縫製に適しています。

特 長

- 薄物から中厚物に適しています。
- 下糸交換の頻度を少なくする垂直全回転2倍かまを装備しています。
- 大きな針振り幅で多彩な縫製物に対応可能です。
- 20インチのロングアーム仕様も可能です。

仕 様

機種名	LZ2-990 シリーズ	LZ2-992 シリーズ
針数	1本針	
最高縫い速度	2,800 s.p.m.	2,500 s.p.m.
最大縫目長さ	4.5 mm	
針振り幅	0~9.5 mm	
押え上げ上昇量	膝上げ	9.0 mm
	手動	8.0 mm
使用針(標準)	DP x 17 (#19)	
使用糸(標準)	#30	
使用かま	垂直全回転2倍かま	
給油	半自動給油	
ベットサイズ	477 mm x 177 mm	
ボビンサイズ	Φ 25.8 mm, t=10.8 mm	
フット口広さ	258 mm x 110 mm	
頭部重量	28 Kg	

- 性能改良のため仕様・外観を変更することがあります。
- 縫製作業上の諸問題についてはお気軽にご相談下さい。



本 社：〒273-0018 千葉県船橋市栄町2-13-6
 T E L：047-420-3561
 F A X：047-420-3560
 E-Mail：eigyo@seiko-sewing.co.jp



<https://www.seiko-sewing.co.jp/>

このカタログの記載内容は2026年 6月 現在のものです。

SKZ シリーズ

極厚物用・垂直全回転大型かま・1本針本縫千鳥縫・返し縫付ミシン



SKZ-6B

機種名

2点千鳥



SKZ-2B

上下送り



SKZ-6B

下送り



SKZ-6BR

下送り・プーラー付

3点千鳥



SKZ-2B-3

上下送り



SKZ-6B-3

下送り

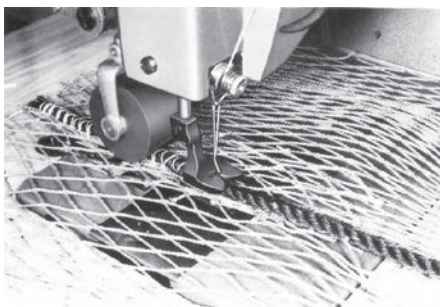


SKZ-6BR-3

下送り・プーラー付

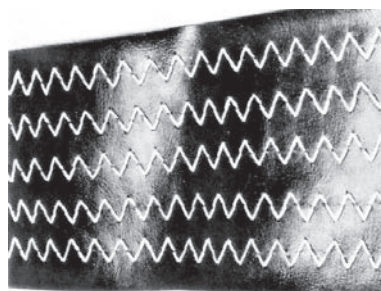
用途

- 中厚から極厚物の革、帆、テント、防水布、毛布等の縫製ができます。
- 家具、ソファ、旅行カバン、ロープ、毛布、カーペット、網地、漁網などの縫製に最適です。



SKZ-6BR

* 魚網の修繕に最適
先引きプーラーを使用し、魚網のような送りにくい縫製物を先引きすることで正確に縫製します。



SKZ-6B-3

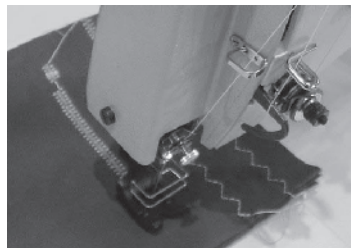
* 弾力素材や伸縮素材の縫製に最適
中1点千鳥(2-step)機構は弾力素材や伸縮素材縫製に適しています。
(ステッチ形式：308)



特 長 (SKZ-□)

- 最大針振り幅の大きな厚物用千鳥ミシンです。
- プーラー送りは厚物縫製、大物生地などに威力を発揮します。(6BR、6BR-3)
- 下糸交換の頻度を少なくする垂直全回転大型かまを採用しています。
- 細型押えがあります。
- 太糸厚物材質の縫製を直線縫いから最大針振り幅まで自由に調節できます。

* 針振り幅 0~12.7mmの範囲で簡単に調節可能な千鳥縫い機構で、様々な用途で使用できます。



SKZ-6B



SKZ-2B

仕 様 (SKZ-□)

機種名		2B	2B-3	6B	6B-3	6BR	6BR-3
針数		1本針					
最高縫速度		1,000 s.p.m.					
最大縫目長さ		7.5 mm	4 mm	7.5 mm	4 mm		
針棒ストローク		50.8 mm					
押え上昇量	膝上げ	15 mm					
	手動	9 mm		10 mm			
針振り幅		0~12.7 mm					
使用針(標準)		DD x H14 (#25)					
使用糸(標準)		#5					
使用かま		垂直全回転大型かま					
天秤		リンク天秤					
給油方式		手差し					
押え金交互運動量		3.0 ~ 6.0 mm (標準 5.5 mm)		—			
ベッドサイズ		521 x 250 mm					
ボビンサイズ		Φ 34.6 mm, t=15 mm					
フトコロ広さ		254 x 195 mm					
重さ(頭部のみ)		55 Kg		54 Kg			

- 性能改良のため仕様・外観を変更することがあります。
- 縫製作業上の諸問題についてはお気軽にご相談下さい。



本 社 : 〒273-0018 千葉県船橋市栄町2-13-6
 T E L : 047-420-3561
 F A X : 047-420-3560
 E-Mail : eigyo@seiko-sewing.co.jp



<https://www.seiko-sewing.co.jp/>

このカタログの記載内容は2026年 6月 現在のものです。

JW シリーズ

極厚物用・水平全回転ジャンボかま・本縫総合総合送り・
返し縫付・30インチスペシャルロングアームマシン



JW-28BLA-30-3

機種名



JW-8BL-30-3

1 本針



JW-8BLA-30-3

1 本針・太糸仕様



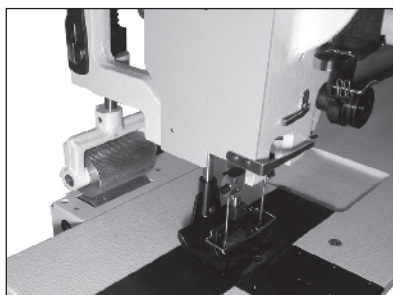
JW-28BL-30-3

2 本針



JW-28BLA-30-3

2 本針・太糸仕様



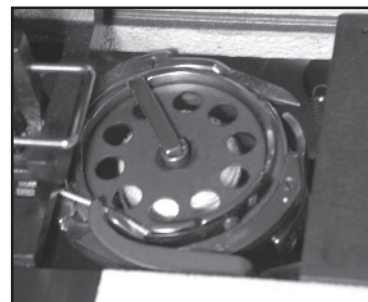
先引きプラー仕様

用途

- 極厚物のテント、シート、帆、革、ビニール等の生地や合成材質、ゴム引生地などの縫製が出来ます。
- 大きく厚い縫製物、テント、ダクト断熱材、シート、日よけ、トラックカバー、帆、家具類等の縫製に適しています。

特 長

- 縦横共に広いフトコロは、テントや帆など大きな生地縫製に最適です。
- 太糸縫製において、下糸交換の頻度を少なくする水平全回転ジャンボかま(自動給油)を採用しています。
- 厚物縫製でも確実な縫目を形成する総合送り機構を採用しています。
- フロントプリーで針の停止位置を簡単に動かせます。
- 太糸縫製に対応したダブル糸調子方式です。
- かま破損を防止する安全装置を装備しています。
- 返し縫は便利なフットペダル操作です。
- プッシュボタンにより送り量の調整ができます。
- 内蔵式ボビンワインダーを採用しています。
- 先引きプラー(R)をオプション設定できます。
- 自動返し縫(BT)、自動押え上げ装置(FL)をオプション設定できます。



水平全回転ジャンボかま
(自動給油)

仕 様 (JW-□)

機種名	8BL-30-3	8BLA-30-3	28BL-30-3	28BLA-30-3
針数	1本針		2本針	
最高縫い速度	1,500 s.p.m.	1,000 s.p.m.	1,200 s.p.m.	1,000 s.p.m.
最大縫目長さ	10 mm			
押え上げ上昇量	ペダル	23 mm		
	手動	20 mm		
針棒ストローク	46.8 mm			
使用針(標準)	DYx3 (#24)	DYx3 (#29)	DYx3 (#24)	DYx3 (#29)
使用糸	上糸 #8 ~ #0 (標準#5) 下糸 #8	上糸 #5 ~ 1.4 mm 下糸 #5	上糸 #8 ~ #0 (標準#5) 下糸 #8	上糸 #5 ~ 1.4 mm 下糸 #5
使用かま	水平全回転ジャンボかま			
押え金交互運動量	6 mm ~ 9 mm (標準 6 mm)			
天秤	スライド天秤			
給油方法	手差し及び自動給油(かま部)			
ボビンサイズ	Φ 37 mm, t=13 mm			
ベッドサイズ	1,100 x 230 mm			
フトコロ広さ	762 x 153 mm			

- (1) 性能改良のため仕様・外観を変更することがあります。
(2) 縫製作業上の諸問題についてはお気軽にご相談下さい。

ゲージサイズ (JW-□)

機種名	ゲージサイズ
28BL-30-3	標準: 1/4"(6.4 mm), 5/16"(7.9 mm), 3/8"(9.5 mm), 1/2"(12.7 mm), 3/4"(19 mm)
28BLA-30-3	標準: 3/4"(19 mm)

*上記以外のゲージサイズは、別途御見積りになります。



本 社 : 〒273-0018 千葉県船橋市栄町2-13-6
T E L : 047-420-3561
F A X : 047-420-3560
E-Mail : eigyo@seiko-sewing.co.jp



<https://www.seiko-sewing.co.jp/>

このカタログの記載内容は2026年 6月 現在のものです。

LSWNH シリーズ

本縫総合送り・水平全回転2倍かま・返し縫付・
20インチ ハイロングアームマシン



LSWNH-28BL-20-2-BTFL

機種名



LSWNH-8BL-20-2

1本針



LSWNH-8BL-20-2-TA

1本針・太糸仕様



LSWNH-8BL-20-2-BTFL

1本針・自動返し縫・自動押え上げ付



LSWNH-8BL-20-2-TA-BTFL

1本針・自動返し縫・自動押え上げ付
太糸仕様



LSWNH-28BL-20-2

2本針



LSWNH-28BL-20-2-TA

2本針・太糸仕様



LSWNH-28BL-20-2-BTFL

2本針・自動返し縫・自動押え上げ付

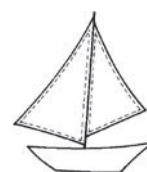
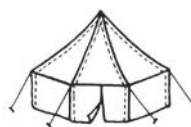
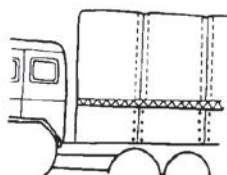


LSWNH-28BL-20-2-TA-BTFL

2本針・自動返し縫・自動押え上げ付
太糸仕様

用途

- 中厚から厚物までの革、レザー、ビニール等の生地や合成素材などの縫製ができます。
- テント、シート、帆、日よけ、防水布、自動車内装などの縫製に適しています。



特 長

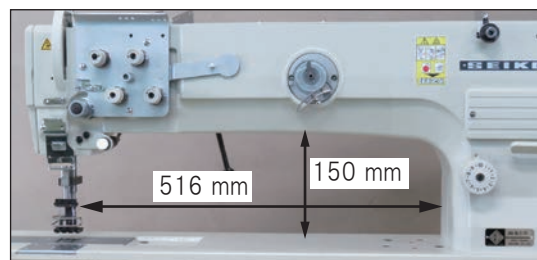
- 厚物縫製に適したロングステッチ(最大10mm)、及び交互押えリフト量(最大6mm)を標準装備にしました。
- 縫い目長さの設定を容易にした、送り調節ダイヤルを採用しました。
- 針落ち部をすっきりさせ、被縫製物のハンドリング向上を図った、開閉式シンプル面板を採用しました。
- 厚物縫製に必要な貫布力、及び針の位置決めを容易にした、大ハズミ車を採用しました。
- 縫製作業をしながらでも、簡単に下糸巻作業ができる内蔵式ボビンワインダーを採用しました。
- 下糸交換の頻度を少なくする、水平全回転2倍かまを装備しています。(自動給油タイプ)
- かま破損を防止する安全装置を装備しています。
- 縫い調子の安定した糸締まりを実現する、ダブルテンション式の調子板を採用しました。


巻き量調節機能付き
内蔵式ボビンワインダー


1本針用調子板



2本針用調子板



広い作業スペース

仕 様 (LSWNH-□)

機種名		8BL-20-2 8BL-20-2-BTFL	28BL-20-2 28BL-20-2-BTFL	8BL-20-2-TA 8BL-20-2-TA-BTFL	28BL-20-2-TA 28BL-20-2-TA-BTFL
針数		1本針	2本針	1本針	2本針
最高縫速度		1,500 s.p.m.		1,300 s.p.m.	
最大縫目長さ		10 mm(正逆共)			
押え上昇量	ペダル	16 mm			
	手動	8.5 mm			
針棒ストローク		37 mm			
使用針(標準)		DPx17(#22), 135x17(#140)		DPx17(#24), 135x17(#180)	
使用糸(標準)		#8		#5	
使用かま		水平全回転2倍かま			
押え金交互運動量		3～6 mm (標準 4 mm)			
天秤		スライド天秤			
給油方式		半自動給油			
ベッドサイズ		780 x 178 mm			
ボビンサイズ		Φ 29 mm, t=12.4 mm		Φ 28 mm, t=12 mm	
フトコロ広さ		516 x 150 mm			
頭部重量		61 Kg ^{*1}	63 Kg ^{*1}	61 Kg ^{*1}	63 Kg ^{*1}

- 性能改良のため仕様・外観を変更することがあります。
- 縫製作業上の諸問題についてはお気軽にご相談下さい。

*1 BTFL付きの頭部重量は+1kgです。



本 社 : 〒273-0018 千葉県船橋市栄町2-13-6
T E L : 047-420-3561
F A X : 047-420-3560
E-Mail : eigyo@seiko-sewing.co.jp



<https://www.seiko-sewing.co.jp/>

このカタログの記載内容は2026年 8月 現在のものです。

SK-2B-20-1

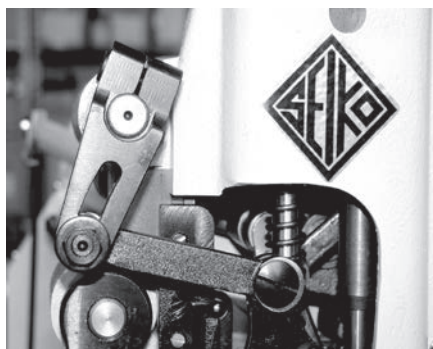
極厚物用・垂直全回転大型かま・返し縫付・20インチロングアーム・
1本針本縫上下送りミシン



SK-2B-20-1

機種名

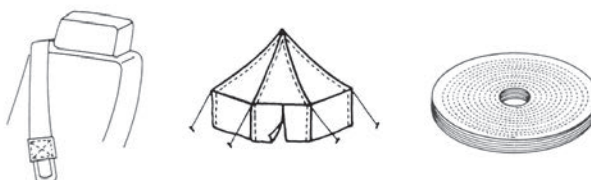
SK-2B-20-1



SK-2B-20-1の押え交互量調節機構

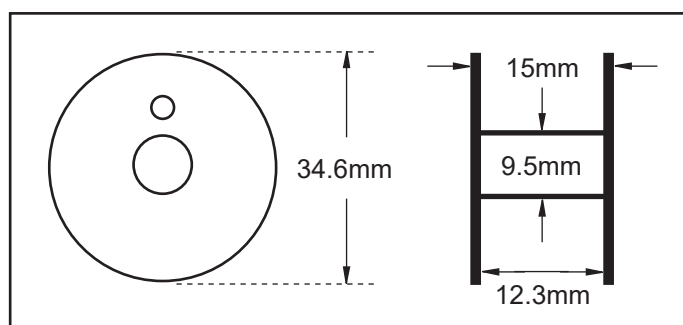
用途

- 極厚物の革、帆、テント、防水布、重布等の様々な生地や合成素材などの縫製ができます。
- 武道具、馬具、安全ベルト、テント、シート、グローブ、バフ、厚物旅行カバン、フェルトシートなどの縫製に最適です。



特 長

- SKシリーズは厚物専門メーカーのセイコーマシンが誇る可縫製の優れた極厚物用マシンです。
- 垂直全回転大型かま（ボビンサイズ下図参照）
- 便利な返し縫レバー付



ボビンサイズ

仕 様

機種名		SK-2B-20-1
針数		1本針
最高縫速度		900 s.p.m.
最大縫目長さ		13 mm
押え上昇量	ペダル	14 mm
	手動	13 mm
針棒ストローク		50.8 mm
使用針(標準)		DD x 1 (#24) , 328 (#180)
使用糸		#0～#5 (#5 標準)
使用かま		垂直全回転大型かま
押え金交互運動量		3～6 mm (標準 4 mm)
天秤		リンク天秤
給油方式		手差し
ベッドサイズ		776 x 253 mm
ボビンサイズ		Φ 36.4 mm, t=15 mm
フトコロ広さ		510 x 190 mm
頭部重量		71 Kg

- 性能改良のため仕様・外観を変更することがあります。
- 縫製作業上の諸問題についてはお気軽にご相談下さい。



本 社：〒273-0018 千葉県船橋市栄町2-13-6
 T E L：047-420-3561
 F A X：047-420-3560
 E-Mail：eigyo@seiko-sewing.co.jp



<https://www.seiko-sewing.co.jp/>

このカタログの記載内容は2026年 6月 現在のものです。

LDA シリーズ

高速度・送り出し腕・二重環縫・下送りミシン



LDA-T26-1

機種名



LDA-L26-1

2本針・薄物用

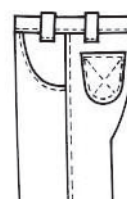
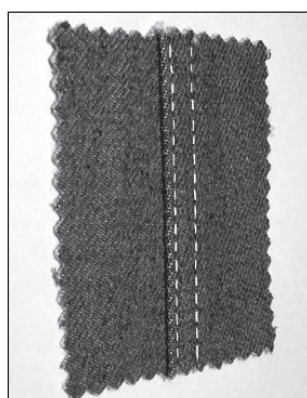


LDA-T26-1

2本針・厚物用

用途

- 薄物から厚物まで縫製できます。
- ワイシャツ、シャツ、ジーンズ、下着、制服、コートなど、筒状の衣類の縫製に適しています。



LDA-L26-1

特 長

- 完全自動給油
- 送り出し腕形状のため作業スペースが広く楽に作業できます。
- 送り調整とルーパー調整が容易にできます。
- オイル循環はオイル窓から確認できます。
- タイミングベルトを使用しているため、ズレがなくスムーズで安定した力を伝達します。
- 下糸通しは開閉カバー付のため容易にできます。

仕 様 (LDA-□)

機種名	L26-1	T26-1
針数	2本針	
最高縫速度	6,500 s.p.m.	5,000 s.p.m.
最大縫目長さ	2.5 mm	4.2 mm
押え上昇量	6.4 mm	8 mm
針棒ストローク	27 mm	33.3 mm
使用針(標準)	TVx7 (#16), 149x7 (#100)	TVx3 (#21), 149x3 (#130)
使用糸(標準)	#40	#20
給油方式	完全自動給油	
頭部重量	49 Kg	

- 性能改良のため仕様・外観を変更することがあります。
- 縫製作業上の諸問題についてはお気軽にご相談下さい。

ゲージサイズ

機種名	ゲージサイズ
L26-1	標準: 3/16"(4.8 mm), 1/4"(6.4 mm)
T26-1	標準: 3/16"(4.8 mm), 1/4"(6.4 mm)



本 社 : 〒273-0018 千葉県船橋市栄町2-13-6
 T E L : 047-420-3561
 F A X : 047-420-3560
 E-Mail : eigyo@seiko-sewing.co.jp



<https://www.seiko-sewing.co.jp/>

このカタログの記載内容は2026年 6月 現在のものです。

LD シリーズ

高速度・二重環縫ミシン



LD-28

機種名

		LD-7 1本針・針送り・下送り
		LD-27 2本針・針送り・下送り
		LD-37 3本針・針送り・下送り
		LD-47 4本針・針送り・下送り

		LD-8 1本針・総合送り
		LD-28 2本針・総合送り
		LD-38 3本針・総合送り
		LD-48 4本針・総合送り

用途

- 中厚から厚物までの革、帆、テント、デニム等の生地や合成素材などの縫製ができます。
- 自動車内装、軍手、ズボン、カーペット、マットレス、メッシュシートなどの縫製に適しています。



特 長

- 可倒式ルーパーの採用で下糸を通しやすくしています。
- 二重環縫いはボビンを使用しないため、下糸交換などの煩わしい作業がありません。
- 超ロングアームタイプとして**SSLD**シリーズ(2~18本針)あります。
- オプションのプーラー(**R**)は送り量と同調しているため、安定した縫製ができます。
- 縫目長さを7.5mm~10mmとするCS仕様があります。(LD-8のみ)

仕 様 (LD-□)

機種名	□7		□8
針数	1~4本針		
最高縫速度	3,000 s.p.m.		
最大縫目長さ	7.5 mm		
押え上昇量	膝上げ	13 mm	
	手動	8 mm	
針棒ストローク	35 mm		
使用針(標準)	DVx59 (#22) , 62x59 (#140)		
使用糸(標準)	#8		
押え金交互運動量	—	1.8~3.5 mm (標準 2.5 mm)	
天秤	針棒天秤		
給油方式	半自動給油		
ベッドサイズ	518 x 177 mm		
フット広さ	270 x 135 mm		
頭部重量	43Kg		

- 性能改良のため仕様・外観を変更することがあります。
- 縫製作業上の諸問題についてはお気軽にご相談下さい。

ゲージサイズ (LD-□)

機種名	ゲージサイズ
27, 28	標準: 1/4"(6.4 mm), 5/16"(7.9 mm), 3/8"(9.5 mm), 1/2"(12.7 mm)

※2~4本針仕様は、最大幅60mm以内で御見積りになります。



本 社 : 〒273-0018 千葉県船橋市栄町2-13-6
 T E L : 047-420-3561
 F A X : 047-420-3560
 E-Mail : eigyo@seiko-sewing.co.jp

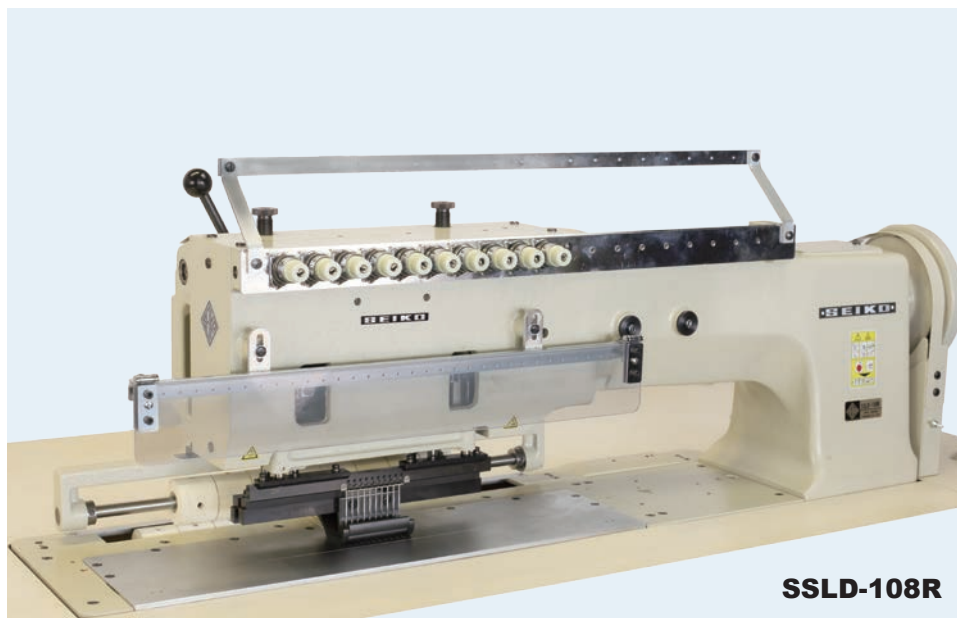


<https://www.seiko-sewing.co.jp/>

このカタログの記載内容は2026年 6月 現在のものです。

SSLD シリーズ

厚物用・スペシャルロングアーム・プーラー付・
多針二重環縫総合送りミシン



SSLD-108R

機種名

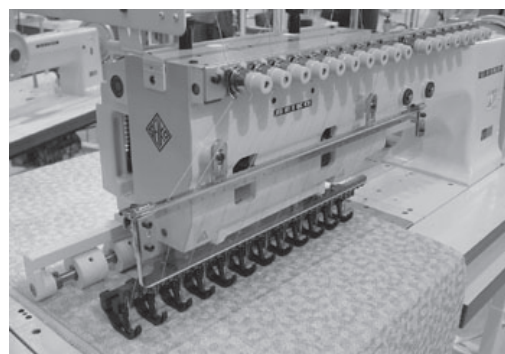


SSLD-□8R
2～9本針



SSLD-□□8R
10～18本針

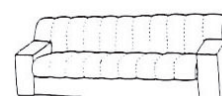
* 最小針幅は1/4"(6.4mm)です。



SSLD-128R-FL

用途

- 中厚から厚物までの革、帆、テント、デニム等の生地や合成素材などの縫製ができます。
- 自動車内装、カーペット、マットレスなどの縫製に最適です。



特 長

- 超ロングアームならではのフトコロ広さは508mmあります。
- この総合送り機構 は極厚物や送りにくい材質も確実に送ります。
また、送り効率を高めるために先引きプーラーを標準装備しています。
- 二重環縫いはボビンを使用しないため、下糸交換などの煩わしい作業がありません。
- 自動押え上げ装置(**FL**)をオプション設定しています。
- 最大針幅(両端の幅)18インチ(460mm)までの範囲内で特殊ゲージパーツ(2本～70本針)の製作が対応可能です。但し機能上の理由により、一度に縫製できる針数は最大で18本となります。

仕 様

機種名	SSLD シリーズ
針数	2～18 本針
最高縫速度	1,200 s.p.m.
最大縫目長さ	9 mm
押え上昇量	15 mm
針棒ストローク	39 mm
使用針(標準)	DV x 59 (#22), 62 x 59 (#140)
使用糸(標準)	#8
押え金交互運動量	2 ～ 5.8 mm (標準 3.6 mm)
天秤	針棒天秤
給油方式	半自動給油
ベッドサイズ	980 x 190 mm
フトコロ広さ	508 x 122 mm

- 性能改良のため仕様・外観を変更することがあります。
- 縫製作業上の諸問題についてはお気軽にご相談下さい。



本 社 : 〒273-0018 千葉県船橋市栄町2-13-6
 T E L : 047-420-3561
 F A X : 047-420-3560
 E-Mail : eigyo@seiko-sewing.co.jp



<https://www.seiko-sewing.co.jp/>

このカタログの記載内容は2026年 6月 現在のものです。

SAM-23

極厚物用・半回転大型シャトルかま・電子プログラミングマシン



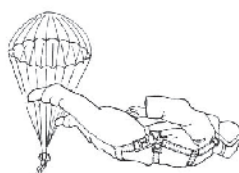
SAM-23

機種名

SAM-23

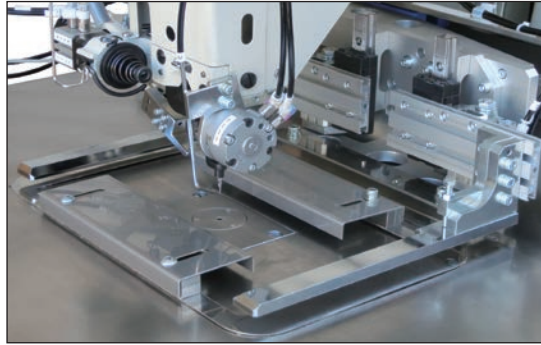
用途

- 極厚物の縫製に最適です。
- 極厚物テント、シート、帆、安全ベルト、キャンバス、武道具、馬具、パラシュート、気球等の縫製に適しています。



特 長

- 縫製パターンは内蔵メモリ、USBメモリに保存でき、最大針数は20,000針まで記憶します。
- 極厚素材もプログラムされたX-Y移動により確実に縫製できます。
- 縫い目長さは0.1mm～13.0mmです。
- 押え金は空気圧制御式になっていますので、確実に縫製物を押えます。
- 半回転大型シャトルかまの採用で、太糸縫製においても下糸交換の頻度を少なくします。
- 糸切り機能付きも選択できます。
熱切断方式のため、極太糸でもきれいに切断します。



クランプ装置

仕 様

機種名	SAM-23
針数	1本針
最高縫速度	500 s.p.m.
最大縫目長さ	13 mm
針棒ストローク	66 mm
使用針(標準)	Schmetz 1000H #250 (#27 エグリ付き)
使用糸	#0 ～ #00 (標準 #0)
使用かま	半回転大型シャトルかま
中押え上昇量	35 mm
外押え上昇量	28 mm
ボビンサイズ	Φ 32.3 mm, t=44.2 mm
最大縫製面積(選択式)*1	① (X)250 mm × (Y)150 mm ② (X)350 mm × (Y)150 mm ③ (X)650 mm × (Y)150 mm
拡大縮小機能	X・Y軸各々20%～200% (1%ステップ毎可変)
天秤	カム式天秤
給油方式	自動給油(一部手差し)
電源	単相 AC200-240V

*1 最大縫製面積は①、②、③からの選択式です。後からの変更はできません。

● 性能改良のため仕様・外観を変更することがあります。

● 縫製作業上の諸問題についてはお気軽にご相談下さい。



本 社 : 〒273-0018 千葉県船橋市栄町2-13-6
T E L : 047-420-3561
F A X : 047-420-3560
E-Mail : eigyo@seiko-sewing.co.jp



<https://www.seiko-sewing.co.jp/>

このカタログの記載内容は2024年 10月現在のものです。

SAM-40

2本針本縫総合送り・ポストベッド・水平全回転2倍かま・
自動押え上げ装置付き・飾り縫ミシン



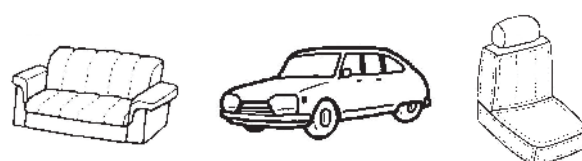
SAM-40

機種名

SAM-40

用途

- ソフトレザー、ビニール、合成素材、皮革等の縫製ができます。
- カーシート、シートカバー、家具等の縫製に適しています。

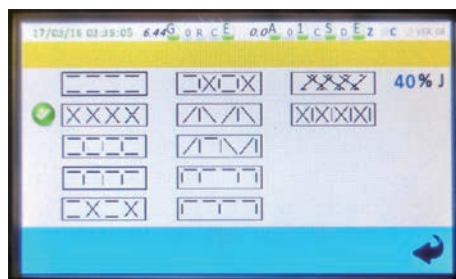


特 長

- 多彩な縫製パターン
 - * 12種類の縫製パターンが標準で登録されています。
 - * ユーザーによる縫製パターンの追加登録が可能です。(最大99パターン)
- タッチパネルによる簡単な操作
- 最大10mmの大きな縫目長さ



縫製パターン



タッチパネルと標準縫製パターン



仕 様

機種名		SAM-40
針数		2本針
最高縫速度		450 s.p.m.
最大縫目長さ		10 mm
押え上昇量	手動	9 mm
	自動押え上げ	16 mm
針棒ストローク		34 mm
使用針		PF x 134KS #21～#23 (標準 #23)
使用糸		#20 ～ #1 (標準 #5)
使用かま		水平全回転2倍かま
ポスト高さ		178 mm
天秤		リンク天秤
押え金交互運動量		1～7 mm
送り量変更方式		タッチパネルによる変更
下糸巻方式		頭部内蔵式
自動押え上げ装置		エアシリンダー方式
安全装置		標準装備
給油方式		半自動給油
ベッドサイズ		475 x 178 mm
ボビンサイズ		Φ 29 mm, t=12.4 mm
フット幅		260 x 120 mm

- 性能改良のため仕様・外観を変更することがあります。
- 縫製作業上の諸問題についてはお気軽にご相談下さい。



本 社：〒273-0018 千葉県船橋市栄町2-13-6
 T E L：047-420-3561
 F A X：047-420-3560
 E-Mail：eigyo@seiko-sewing.co.jp



<https://www.seiko-sewing.co.jp/>

このカタログの記載内容は2024年 10月現在のものです。

HVP-i70L-SV

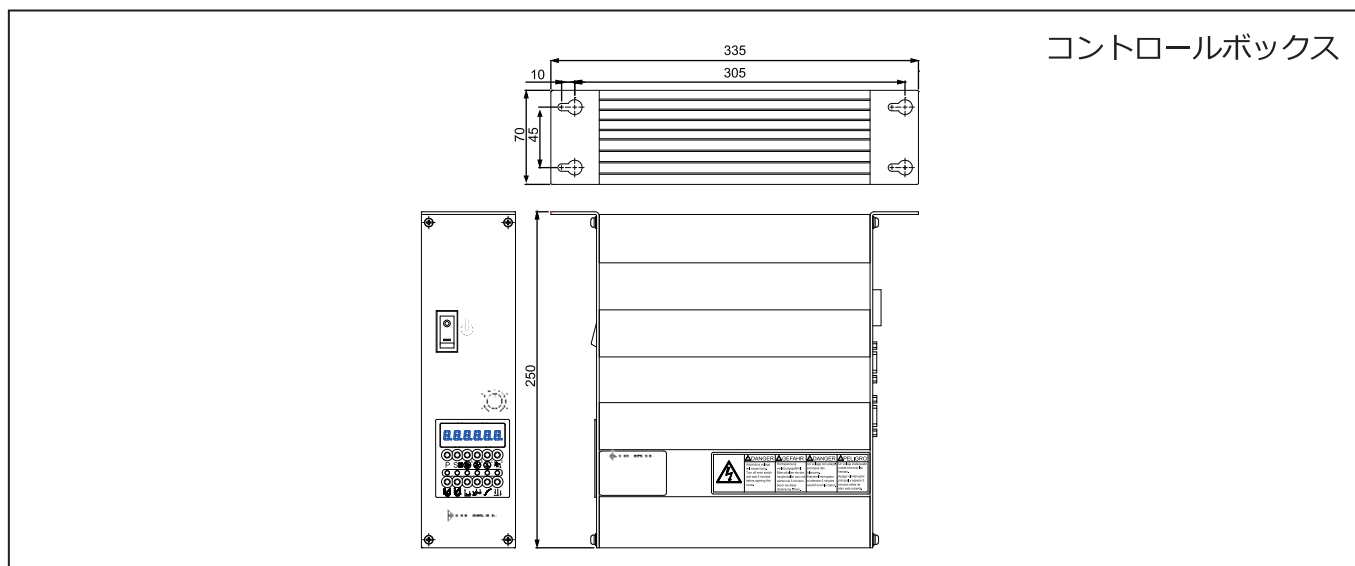
A C サーボモーター



特 長

- セイコーモデルに適した使いやすいモーター。
(最初にマシンコードを入力するだけでマシンに最適な設定が出来ます。)
- 低騒音、低振動、低消費電力型モーター。
- 高い停止精度。
- 検出器がダメージを受けても、クラッチモーター仕様で運転でき、返し縫、押え上げソレノイドも機能します。
- CE基準に適合。
- ソレノイド出力に過電流防止装置付。
- パラメーターの設定により多様な対応が可能。
- 内蔵ソフトによる過電流、過電圧、電圧低下防止機能付。
- タイマーによる自動運転機能付。
- エラーコード表示機能付。
- 簡単にスピード調節が可能なボリューム付。

寸 法



オプションパーツ



仕 様

回転数(r.p.m.)	4,500
出力(W)	750
電圧(V)	単相 100~120/200~240
プーリーサイズ(mm)	55~85
出力軸(mm)	ストレート軸 Φ14
重量(Kg)	10.9
梱包サイズ(mm)	400 L X 320 W X 430 H

- 針上げ / 針下げ
- スロースタート
- 自動押え上げ
- 自動糸切り
- 自動返し縫
- クライミング機構
- デュアルステッチ機構
- DC12Vランプ用出力



本 社 : 〒273-0018 千葉県船橋市栄町2-13-6
 T E L : 047-420-3561
 F A X : 047-420-3560
 E-Mail : eigyo@seiko-sewing.co.jp

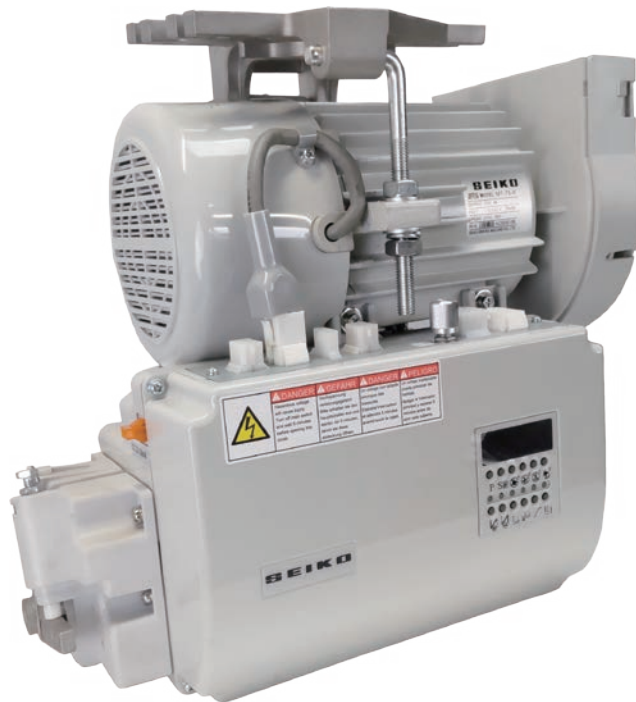


<https://www.seiko-sewing.co.jp/>

このカタログの記載内容は2024年 10月現在のものです。

HVP-i90M-SV

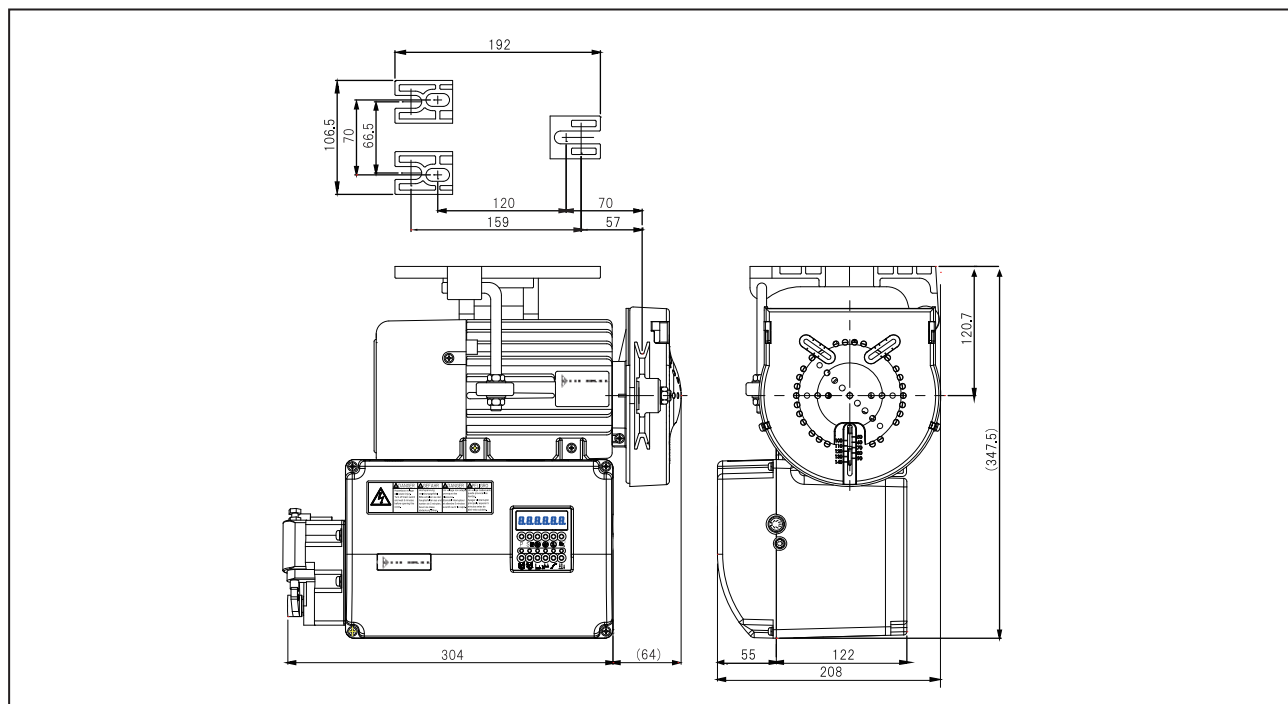
A C サーボモーター



特 長

- 厚物用セイコーモデルに適した使いやすいモーター。
- CH、TH、SLH、JW-Aシリーズ等の大慣性ミシンでも安定した停止精度が得られます。
- 低騒音、低振動、低消費電力型モーター。
- CE基準に適合。
- ソレノイド出力に過電流防止装置付。
- パラメーターの設定により多様な対応が可能。
- ソフトとハードによる各種保護機能付。
- エラーコード表示機能付。
- 簡単にスピード調節が可能なボリューム付。

寸 法



オプションパーツ

検出器



600-32

立ち作業用ペダル



SOP-6H

操作パネル



Standard C-300M

仕 様

回転数(r.p.m.)	2,500
出力(W)	750
電圧(V)	単相 100~120/200~240
プーリーサイズ(mm)	65~130 (標準 65)
出力軸(mm)	テーパー軸
重量(Kg)	11.5
梱包サイズ(mm)	424 L X 409 W X 355 H

- 針上げ / 針下げ
- スロースタート
- 自動押え上げ
- 自動糸切り
- 自動返し縫
- クライミング機構
- デュアルステッチ機構



本 社 : 〒273-0018 千葉県船橋市栄町2-13-6
 T E L : 047-420-3561
 F A X : 047-420-3560
 E-Mail : eigyo@seiko-sewing.co.jp



<https://www.seiko-sewing.co.jp/>

このカタログの記載内容は2024年 10月現在のものです。



■ 公式 ウェブサイト
<https://www.seiko-sewing.co.jp/>



■ 公式 YouTube チャンネル



■ 公式 X @seikosewing_jp

セイコーミシン株式会社

所在地 〒273-0018
(本 社) 千葉県船橋市栄町2-13-6
T E L 047-420-3561
F A X 047-420-3560
E-mail eigyo@seiko-sewing.co.jp

2026年 6月 発行